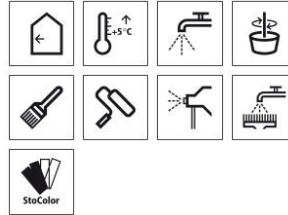


# Instrukcja Techniczna

## StoColor Supermatt

Niskoemisyjna, matowa farba lateksowa, 1 klasa odporności na szorowanie na mokro, 2 klasa krycia wg EN 13300



### Charakterystyka

#### Zastosowanie

- do wnętrz
- ekstremalnie matowa wewnętrzna farba silikonowa, zawierająca zol krzemionkowy, do powierzchni ścian i sufitów wrażliwych na światło boczne

#### Właściwości

- łatwe nanoszenie poprawek
- bardzo dobre właściwości kryjące
- bardzo wysoki stopień bieli
- produkt odporny na środki do dezynfekcji powierzchni
- nie zawiera rozpuszczalników i plastyfikatorów, produkt niskoemisyjny
- certyfikowany znak jakości TÜV
- nie zawiera substancji wywołujących efekt foggingu

#### Wygląd

- głęboki mat wg EN 13300

### Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Gęstość	EN ISO 2811	1,50 - 1,60 g/cm <sup>3</sup>	
Równoważna dyfuzyjnie grubość warstwy powietrza	PN-EN ISO 7783	< 0,1 m	V1 duży
Odporność na szorowanie na mokro	EN 13300	Klasa 1	
Zdolność krycia	EN 13300	Klasa 2	
Wydajność	EN 13300	7 m <sup>2</sup> /l	
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej μ	PN-EN ISO 7783	363	uśredniona wartość
Połysk	EN 13300	Głęboki mat	
Maksymalne uziarnienie	EN 13300	drobna	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

# Instrukcja Techniczna

## StoColor Supermatt

### Podłoże

#### Wymagania

Podłoże powinno być nośne, suche, czyste i wytrzymałe, wolne od mleczka cementowego, wykwitów i substancji antyadhezyjnych.

#### Przygotowania

Przygotowanie podłoża i wykonanie prac malarskich muszą być zgodne z uznanymi zasadami techniki. Wszystkie powłoki i prace powinny być dostosowane do danego obiektu i warunków.

Usunąć luźne oraz stare powłoki o niedostatecznej nośności/przyczepności a powierzchnię oczyścić (mechanicznie lub za pomocą odpowiednich zmywaczy).

Gruntowanie nie może spowodować wytworzenia się na powierzchni błyszczącej warstwy.

Normalnie chłonne i bardzo chłonne podłoża:

Zagruntować środkiem StoPrim Plex.

StoPrim Plex jest gotowy do aplikacji a w zależności od chłonności podłoża rozcieńczalny wodą do maks. 30%.

Słabo chłonne podłoża:

Zagruntować środkiem StoPrim Color.

Składniki rozpuszczalne w wodzie:

Izolować za pomocą StoPrim Isol.

StoPrim Isol jest gotowy do aplikacji i nie wolno go rozcieńczać.

Nienaruszone powłoki dwuskładnikowe, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne:

Zagruntować środkiem StoAqua EP Activ.

Powierzchnie zaatakowane przez pleśń:

Oczyścić i zdezynfekować za pomocą StoPrim Fungal.

W przypadku nanoszenia powłoki na akrylowe masy spoinowe oraz masy uszczelniające, z uwagi na wyższą elastyczność masy akrylowej w materiale powłokowym mogą pojawić się przebarwienia i/lub zarysowania. Ze względu na bardzo dużą liczbę różnych produktów dostępnych na rynku należy przeprowadzić własne próby w celu oceny przyczepności.

Wymienione tutaj struktury oraz propozycje nie zwalniają osoby wykonującej prace z obowiązku samodzielnej kontroli i oceny podłoża.

### Aplikacja

#### Temperatura aplikacji

najniższa temperatura obróbki i podłoża: +5°C

#### Przygotowanie materiału

Powłokę pośrednią rozcieńczać maks. 5 % wody

W przypadku powłoki końcowej rozcieńczać maks. 5 % wody.

## Instrukcja Techniczna

### StoColor Supermatt

Ustalić konsystencję odpowiednią do nakładania poprzez dodanie wody. Przed aplikacją dobrze wymieszać. W przypadku nakładania maszynowego ilość dodanej wody dostosować do maszyny/pompy. Z reguły intensywne kolory wymagają mniejszej ilości wody do osiągnięcia optymalnej konsystencji. Zbytnie rozcieńczenie utrudnia nakładanie i pogarsza parametry produktu (np. zdolność krycia, barwa).

Zużycie	Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.
	na warstwę	0,13 - 0,15 l/m <sup>2</sup>
	Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.	
<b>Struktura powłok</b>	<p>Powłoka gruntująca: W zależności od rodzaju i stanu podłoża.</p> <p>Powłoka pośrednia: StoColor Supermatt</p> <p>Powłoka końcowa: StoColor Supermatt</p> <p>W zależności od wybranego koloru oraz rodzaju podłoża mogą być potrzebne kolejne powłoki.</p>	
<b>Aplikacja</b>	<p>Malowanie, malowanie wałkiem, natrysk hydrodynamiczny</p> <p>Aby uniknąć widocznych śladów łączenia, materiał na sąsiadujące powierzchnie należy nakładać techniką mokre na mokre.</p> <p>Natrysk bezpowietrzny: Dysza: 0,018" - 0,026" Ciśnienie: 150 - 180 barów Kąt dyszy: 50° Rozcieńczanie: wodą w ilości ok. 5 %</p>	
<b>Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki</b>	<p>Możliwość szlifowania po całkowitym wyschnięciu, po ok. 3 do 4 dniach.</p> <p>Przy dużej wilgotności powietrza i/lub niskiej temperaturze proces schnięcia ulega wydłużeniu.</p> <p>Przy temperaturze powietrza i podłoża +20 °C i wilgotności względnej 65 %: dalsza aplikacja możliwa po ok. 6 godzinach</p>	

# Instrukcja Techniczna

## StoColor Supermatt

**Czyszczenie narzędzi** Wyczyścić wodą natychmiast po użyciu.

**Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe**

Wskazówka dotycząca schnięcia:  
Przewidziane do zastosowania gipsowe masy szpachlowe producentów płyt gipsowo-kartonowych mogą wykazywać szczególną wrażliwość na wilgoć. Wrażliwość ta może powodować powstawanie pęcherzy, pęcznienie mas szpachlowych oraz odłupywanie się. Dlatego niemiecki federalny związek przemysłu produkującego płyty gipsowe w swojej instrukcji „Szpachlowanie płyt gipsowych” zaleca, aby poprzez odpowiednią wentylację oraz temperaturę zadbać o szybkie schnięcie.

**Dostawa**

**Kolor** biały, kolory: stara biel AW11/AW15, STH01 (RAL 9010), STH02 (NCS S 0500N), STH04 (RAL 9016), barwiony w ograniczonym zakresie systemu StoColor

**Odbarwienia wypełniacza:**

Ze względu na zastosowanie naturalnych wypełniaczy, powłoka w ciemnych intensywnych kolorach może odznaczać się jaśniejszym odcieniem w miejscach narażonych na obciążenia mechaniczne. Nie ma to wpływu na jakość oraz funkcjonalność produktu.

W przypadku błyszczących lub intensywnych odcieni zalecamy klasę odporności na szorowanie na mokro 1 oraz średni połysk ew. błyszczącą powierzchnię (StoColor Opticryl Satinmatt / Satin / Gloss). Pozwoli to na zwiększenie łatwości czyszczenia powierzchni i mechanicznej odporności w szczególnie często uczęszczanych obszarach.

**Dokładność koloru:**

Z uwagi na chemiczne i/lub fizyczne procesy wiązania, zachodzące w różnych warunkach lokalizacyjnych, nie gwarantuje się równomiernej dokładności odcienia i braku delikatnych przebarwień powierzchni materiału, szczególnie w przypadkach:

- a. niejednakowej porowatości podłoża
- b. różnej wilgotności pokrytego obszaru
- c. niejednorodności alkalicznej i składu podłoża.

**Wskazówka:**

Obrysy na powierzchni spowodowane poprawkami, naprawami lub dopracowaniami uzależnione są od wielu czynników i dlatego zgodnie z instrukcją BFS nr 25 są nieuniknione nawet w przypadku stosowania oryginalnego materiału powłokowego.

**Barwienie** Możliwość samodzielnego zabarwienia przy użyciu maks. 1% StoTint Aqua.

**Opakowanie** Wiadro

**Składowanie**

**Warunki magazynowania** Przechowywać w szczelnie zamkniętym opakowaniu i chronić przed mrozem.

# Instrukcja Techniczna

## StoColor Supermatt

### Okres magazynowania

Najwyższa jakość produktu przechowywanego w oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności. Data ważności jest zawarta w numerze serii na opakowaniu.

Objaśnienie numeru serii:

cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 i 3 = numer tygodnia.

Przykład: 1450013223 – produkt ważny do końca 45 kalendarzowego tygodnia 2021 roku

### Ekspertyzy/aprobaty

TÜV - Certyfikat Nr. TM-07/160212-1

StoColor Supermatt (produkt niskoemisyjny, zbadany pod kątem zawartości substancji szkodliwych, z kontrolowanej produkcji)  
Ocena emisyjności

TÜV - evaluation

StoColor Supermatt (odporność na środki do dezynfekcji powierzchni)  
Ocena odporności na środki do dezynfekcji powierzchni

### Oznakowanie

#### Skład

Według wytycznych VdL dotyczących powłok budowlanych  
dyspersja polimerowa  
dwutlenek tytanu  
wypełniacze silikatowe  
wypełniacze mineralne  
woda  
zagęszczacz  
Środek hydrofobizujący  
dyspergatory  
środek przeciwpieniący  
środek zwilżający  
środek konserwujący na bazie BIT/MIT (1:1)  
środek konserwujący na bazie bronopolu (INN)

#### Bezpieczeństwo

Stosować się do karty charakterystyki!

### Szczególne informacje

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu.

Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

# Instrukcja Techniczna

---

## **StoColor Supermatt**

Sto Sp. z o.o.  
ul. Zabraniecka 15  
PL 03-872 Warszawa  
Telefon: 022 511 61 00  
Telefax: 022 511 61 01  
[www.sto.pl](http://www.sto.pl)