

OTTOSEAL®**S 70**

Karta techniczna



Właściwości:

- Neutralnie usieciowany 1-komponentowy silikonowy środek uszczelniający niezawierający metyloetyloketoksy (MEKO)
- Gwarancja - Nie powoduje zanieczyszczenia strefy brzegowej na kamieniach naturalnych
- Wysoka odporność i wytrzymałość na rozdieranie
- Bardzo dobra odporność na wpływy atmosferyczne, starzenie się i promieniowanie UV
- Niekorozyjny
- O właściwościach grzybobójczych
- Dostępny również w kolorach „strukturalnych“ o powierzchni podobnej do kamienia
- Dostępny również w kolorach „matowych“
- Prawidłowe wygładzanie matowych kolorów - patrz wskazówki dotyczące stosowania zawarte w karcie danych technicznych
- Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % (ISO 37, S3A): 0,5 N/mm²

Obszary zastosowań:

- Uszczelnianie i fugowanie na marmurze i wszystkich kamieniach naturalnych, jak np. piaskowiec, kwarcyt, granit, gnejs, porfir itd., zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz
- Uszczelnianie szczelin dylatacyjnych w obszarze podłóg, ścian i elewacji
- Kompensujące ruchy klejenie kamienia naturalnego na metalu, np. stopni schodów na konstrukcji metalowej
- Uszczelnianie i fugowanie pływalni z marmuru / kamienia naturalnego, również fugowanie pod wodą
- Uszczelnianie lakierowanego i emaliowanego szkła
- Do zewnętrznego uszczelniania lusterek w połączeniu z kamieniem naturalnym
- Materiał do wypełniania szczelin między płytami ceramicznymi a kamieniem naturalnym na zewnątrz budynku ze wspornikami płyt firmy TERRA LEVEL

Normy i badania:

- Sprawdzony według normy EN 15651 część 1: F EXT-INT 25 LM, bądź F EXT-INT CC 20 LM
- Sprawdzony według normy EN 15651 część 3: XS 1
- Sprawdzony według normy EN 15651 część 4: PW EXT-INT 25 LM (1)
- Sprawdzony według normy ISO 16938-1 przez SKZ Würzburg (badanie pod kątem zanieczyszczenia strefy brzegowej kamieni naturalnych przez materiały uszczelniające spoiny)
- Sprawdzony według normy ASTM C 1248 przez DL Laboratories Nowy Jork (badanie pod kątem zanieczyszczenia strefy brzegowej kamieni naturalnych przez materiały uszczelniające spoiny)
- Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 1+3-1+3-2+9+14+23+25+27+30+31+35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)
- Znak jakości Zrzeszenia Przemysłowego Materiały Uszczelniające (IVD) - sprawdzony przez Instytut Techniki Okiennej (ift) w Rosenheim
- Zgodny z rozporządzeniem REACH (WE) nr 1907/2006
- Francuska klasa emisji VOC A+
- Deklaracja w Baubook Austria
- (1) Dotyczy tylko matowych odcieni OTTOSEAL® S 70 - wszystkie inne odcienie spełniają wymagania PW INT 12,5 E
- EMICODE® EC 1 Plus R - bardzo niski poziom emisji
- Zgodność DGNB i LEED® patrz Karta danych budownictwa zrównoważonego

Wskazówki szczególne:

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w

obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Podczas utwardzania uwalniane są stopniowo niewielkie ilości związku oksymu. W czasie obróbki i utwardzania należy zadbać o dobrą wentylację.

Czas wulkanizacji wydłuża się wraz ze wzrostem grubości warstwy silikonu. Silikony jednokomponentowe nie nadają się do klejenia powierzchniowego, chyba że zapewnione zostaną w tym celu specjalne przesłanki konstrukcyjne. Jeżeli silikonowy środek uszczelniający ma być stosowany w warstwach o grubości przekraczającej 15 mm, należy wcześniej skontaktować się z działem techniki stosowania.

Adnotacja dotycząca obróbki odcienia "stal szlachetna": Należy uwzględnić, że podczas "modelowania" silikonu, tzn. kiedy warstwy silikonu przesuwane są jedna nad drugą (np. w obszarze narożników), powstają wyraźnie widoczne ciemne linie podziału. Linii tych nie można już usunąć poprzez późniejsze wygładzanie. Efekt ten występuje wyłącznie w odcieniu "stal szlachetna". Przyczyną tego jest pigment barwny, który nadaje efekt metaliczny. To typowa właściwość produktu w odcieniu "stal szlachetna", która nie stanowi wady produktu. Aby uniknąć tego efektu, należy podczas wygładzania zwracać uwagę na to, aby żadne warstwy silikonu nie były przesuwane jedna nad drugą.

Silne zanieczyszczenie dymem tytoniowym i podobnymi wpływami środowiska może doprowadzić do zabarwienia materiału uszczelniającego.

Należy unikać kontaktu z materiałami zawierającymi bitum i uwalniającymi plastyfikatory, jak np. butyl, EPDM, neopren, powłoki izolacyjne i zaczerniające.

W przypadku modernizacji spoin skażonych pleśnią należy całkowicie usunąć istniejący elastyczny materiał uszczelniający. Przed ponownym fugowaniem należy poddać przedmiotowe obszary szczelin obróbce aerozolem antypleśniowym OTTO, aby usunąć występujące ewentualnie zarodniki grzybów. W przeciwnym razie mimo grzybobójczych właściwości materiału uszczelniającego może bardzo szybko dojść do skażenia spoiny pleśnią.

Dane techniczne:

Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 10
Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm]	~ 2 - 3
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 35
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,0
Gęstość w temp. 23°C według normy ISO 1183-1, matowy [g/cm ³]	~ 1,3
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	~ 30
Dopuszczalne odkształcenie całkowite [%]	25 (1)
Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 0,5
Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, S3A [%]	~ 600
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 1,4
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 40 / + 180
Wydatek uszczelnacza zgodnie z normą ISO 8394-1 [g/min.]	~ 130 - 160
Skurcz objętościowy zgodnie z normą ISO 10563 [%]	< 10
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiące]	15

1) Proszę przestrzegać norm i badań

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna:

Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe. Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające i inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie podłoży nieporowatych: Czyszczenie środkiem czyszczącym OTTO Cleaner T (czas otwarty ok. 1 minuty) i czystą, niestrzępiącą się ściereczką. Czyszczenie podłoży porowatych: Oczyszczyć powierzchnie mechanicznie z luźnych cząstek, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy.

Tabela środków gruntujących:

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane

jest w przypadku zaleceń (np. +/OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie.

ABS	T
Szkło akrylowe/PMMA (pleksiglas itd.)	T
Akrylowe urządzenia sanitarne (np. wanny)	+ / 1101
Aluminium polerowane	+
Aluminium polerowane (w obszarze stale wilgotnym lub pod wodą)	1216
Aluminium eloksalowane	+
Aluminium eloksalowane (w obszarze stale wilgotnym lub pod wodą)	1216
Aluminium, powlekane proszkowo	1101 / T
Aluminium, powlekane proszkowo (z zawartością teflonu)	T
Beton	1105 / 1215 / 1218
Beton	1218
Wyrób betonowy o obrobionej powierzchni	1216
Olów	+
Stal szlachetna	1216
Żelazo	+
Powłoka z żywicy epoksydowej	+ / 1216
Szkło	+
Drewno, lakierowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+
Drewno, lakierowane (systemy wodne)	+
Drewno, lazurowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+
Drewno, lazurowane (systemy wodne)	+
Drewno, nieobrobione	+ (1)
Ceramika, glazurowana	+ (2)
Ceramika, glazurowana (w obszarze stale wilgotnym lub pod wodą)	1216
Ceramika, nieglazurowana	+
Ceramika, nieglazurowana (w obszarze stale wilgotnym lub pod wodą)	1218
Klinkier	+ / 1216
Kamień sztuczny	+ / 1216
Profile z tworzywa sztucznego (twardy PCW, np. Vinnolit)	+ / 1227
Miedź	+ / 1216 (3)
Płyty z żywicy melaminowej (np. Resopal®)	+ / 1216
Mosiądz	+ / 1216 (3)
Kamień naturalny	+ / 1216 (4)
Kamień naturalny (marmur, granit itd.) (w obszarze stale wilgotnym lub pod wodą)	1216 / 1218 (5)
Poliester	+
Poliester / wzmocniony włóknem szklanym (obszar pod wodą)	1217
Polipropylen (PP)	T
Beton komórkowy	1105 / 1215
Tynk	+ / 1105 / 1215
Twardy PCW	1217 / 1227
Miękkie folie z PCW	+ / 1217 / 1227
Piaskowiec	1102
Blacha biała	1216
Cynk, ocynkowane żelazo	1216

- 1) W przypadku dużego obciążenia wodnego prosimy o kontakt z naszym działem techniki stosowania.
- 2) W przypadku płytek ceramicznych o specjalnej powłoce powierzchniowej jak Ceramicplus firmy Villeroy + Boch zalecamy wstępną obróbkę przy użyciu środka czyszczącego OTTO Cleanprimer 1226, w przypadku innych powłok powierzchniowych zalecamy konsultację z naszym działem techniki stosowania lub doświadczenia wstępne.
- 3) Możliwa jest reakcja neutralnych silikonów z metalami kolorowymi, jak np. miedź, mosiądz itd. Podczas utwardzania niezbędny jest swobodny dopływ powietrza.
- 4) W zależności od rodzaju wpływów zewnętrznych i od rodzaju kamienia naturalnego konieczne może być użycie substancji podkładowej. W przypadku kamienia naturalnego z obciążeniem wilgocią (np. w łazienkach i w przypadku wyposażenia natrysków) zalecamy zasadniczo substancję podkładową OTTO Primer 1216. W przypadku fugowania kamieni naturalnych w pływalni i saunie oraz w przypadku innych zastosowań pod wodą prosimy o kontakt z naszym działem techniki stosowania.
- 5) Mało chłonne kamienie naturalne (np. granit) w obszarze pod wodą poddać obróbce przy użyciu substancji podkładowej OTTO Primer 1216, bardzo chłonne kamienie naturalne (np. kwarcyt) obróbce przy użyciu substancji podkładowej OTTO Primer 1218.

+ = dobra przyczepność bez gruntowania
 - = nieodpowiedni
 T = zalecany test / doświadczenie wstępne

Wskazówki dotyczące zastosowania:

W szczególności w przypadku niepolerowanych powierzchni kamieni naturalnych nie nakładać silikonowego środka uszczelniającego poza szczeliny, ponieważ usunięcie mazów jest bardzo trudne. Zwłaszcza w przypadku wrażliwych, chropowatych i chłonnych powierzchni kamienia naturalnego, np. piaskowca i wapienia, zalecamy oklejenie brzegów szczelin, aby uniknąć wciśnięcia masy uszczelniającej w powierzchnię kamienia naturalnego podczas wygładzania. Prowadzi to do wystąpienia plam, których później nie można usunąć. Osady pyłu na pozostałościach silikonu może doprowadzić do dalszego zabrudzenia.

Podczas wygładzania matowych odcieni silikonu przy użyciu środka do wygładzania silikonu do marmuru OTTO należy przestrzegać następującego zalecenia: Spoinę należy wygładzać tylko jeden raz narzędziem do wygładzania, które zostało wcześniej zanurzone w środku do wygładzania silikonu do marmuru OTTO. Im więcej razy powierzchnia poddawana jest obróbce przy użyciu środka wygładzającego, tym bardziej zanika efekt zmatowienia i spoina staje się bardziej błyszcząca. Do wygładzania stosować silikonowy środek do wygładzania marmuru OTTO (nierozcieńczony). Nadmierne ilości konieczne zmyć bądź usunąć natychmiast. Z powodu dużej wrażliwości niektórych rodzajów marmuru i kamienia naturalnego na poplamienie odradza się stosowanie powszechnie używanych poza tym środków wygładzających (np. środków myjących itd.).

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana. Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

Forma dostawy:

	310 ml wkład	400 ml torebka z folii aluminiowej
antracytowszary matowy	S70-04-C6116	na zapytanie
antracytowy	S70-04-C67	S70-07-C67
antracytowy matowy	S70-04-C1300	na zapytanie
antracytowy-szary	S70-04-C137	na zapytanie
betonowo-szary	S70-04-C56	S70-07-C56
betonowo-szary matowy	S70-04-C6113	na zapytanie
beżowy bahama	S70-04-C10	S70-07-C10
beżowy bahama matowy	S70-04-C6115	na zapytanie
beżowy piaskowiec	S70-04-C1110	na zapytanie
biały	S70-04-C01	S70-07-C01
biały matowy	S70-04-C6112	na zapytanie
brązowy	S70-04-C05	na zapytanie
błękit adriatycki	S70-04-C990	na zapytanie
błękitna struktura	S70-04-C44	na zapytanie
ciemnozielony	S70-04-C37	na zapytanie
czarny	S70-04-C04	na zapytanie
czarny matowy	S70-04-C6114	na zapytanie
czerwonobeżowy	S70-04-C82	na zapytanie
galaxy	S70-04-C4720	na zapytanie
grafitowy	S70-04-C1391	na zapytanie
jasnoszara struktura	S70-04-C109	na zapytanie
jasnoszary	S70-04-C38	na zapytanie
jaśminowy	S70-04-C08	na zapytanie
jaśminowy matowy	S70-04-C6117	na zapytanie
jesiennoszary	S70-04-C1108	na zapytanie
manhattan	S70-04-C43	S70-07-C43
manhattan matowy	S70-04-C1282	na zapytanie
mgła	S70-04-C230	na zapytanie
niebieski labrador	S70-04-C1390	na zapytanie
nocny szary	S70-04-C1109	na zapytanie
ostrożeńiowszara struktura	S70-04-C111	na zapytanie
pergamin	S70-04-C84	na zapytanie
perłowszary	S70-04-C80	S70-07-C80

piaskowoczerwona struktura	S70-04-C32	na zapytanie
przezroczysty	S70-04-C00	S70-07-C00
sanitarny szary	S70-04-C18	S70-07-C18
sanitarny szary matowy	S70-04-C6111	na zapytanie
spoinowa szara struktura	S70-04-C110	na zapytanie
spoinowy szary	S70-04-C71	na zapytanie
srebrnozielona struktura	S70-04-C34	na zapytanie
stal szlachetna	S70-04-C197	na zapytanie
stłumiony szary	S70-04-C787	na zapytanie
sunset	S70-04-C26	na zapytanie
szaroczerwona struktura	S70-04-C41	na zapytanie
szaroniebieska struktura	S70-04-C47	na zapytanie
szynszyla	S70-04-C45	na zapytanie
Opakowanie jednostkowe	20	20
Sztuk na palecie	1200	900

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.
Po zakończeniu utwardzania produkt jest całkowicie bezwonny.

Utylizacja:

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Odpowiedzialność za wady:

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym druku bazują na aktualnej wiedzy technicznej i doświadczeniach. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania nie zwalniają one użytkownika od przeprowadzenia własnych badań i prób. Informacje zawarte w niniejszym druku i oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE związane z tym drukiem nie stanowią przejęcia gwarancji. Oświadczenia dotyczące gwarancji wymagają dla swej skuteczności oddzielnego wyraźnego oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE na piśmie. Właściwości podane w tej karcie danych obszernie i ostatecznie ustalają właściwości przedmiotu dostawy. Propozycje zastosowania nie uzasadniają przyrzeczenia przydatności dla zalecanego celu zastosowania. Zastrzegamy sobie prawo do dopasowania produktu do postępu technicznego i nowych opracowań. Jesteśmy do dyspozycji w przypadku zapytań, również dotyczących ewentualnych specjalnych problemów związanych z zastosowaniami. Jeżeli zastosowanie, w którym wykorzystywane są nasze produkty, podlega obowiązkowi uzyskania urzędowego zezwolenia, odpowiedzialnym za uzyskanie tych zezwoleń jest użytkownik. Nasze zalecenia nie zwalniają użytkownika z obowiązku uwzględnienia i, jeśli to konieczne, wyjaśnienia możliwości naruszenia praw osób trzecich. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych Warunków Handlowych, w szczególności również w odniesieniu do ewentualnej odpowiedzialności za wady. Nasze Ogólne Warunki Handlowe znajdują się na stronie internetowej <http://www.otto-chemie.de/pl/agb>