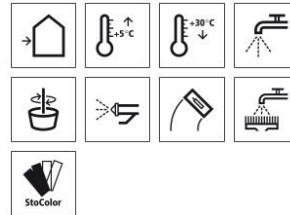


Instrukcja Techniczna

Stolit AimS[®] MP

Zoptymalizowany pod względem ekologicznym tynk wierzchni, bezpieczny bez warstwy ochronnej, jako tynk drobny lub modelowany



Charakterystyka

Zastosowanie

- na zewnątrz
- na mur z nośnym tynkiem podkładowym
- na ocieplane i wentylowane elewacje podwieszane
- na mineralne i organiczne podłoża tynkowe
- systemy ociepleń ETICS z certyfikatem „Blauer Engel”

Właściwości

- tynk wierzchni o wysokiej jakości, zgodny z EN 15824, wyprodukowany z surowców odnawialnych/zawierający surowce odnawialne
- bez biobójczej warstwy ochronnej
- naturalna ochrona przed rozwojem glonów i grzybów
- duża odporność na warunki atmosferyczne dzięki emulsji na bazie żywicy silikonowej
- niska wodochłonność
- klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień: klasa A2-s1, d0 wg EN 13501-1, niepalne
- nie zawiera rozpuszczalników i plastyfikatorów wg VdL-RL01
- wysoka odporność na wilgoć
- z wysokiej jakości ziarnami marmuru, ze złóż naturalnych

Wygląd

- tynk drobnoziarnisty, tynk modelowany

Specyfika/informacje

- Kolor ma współczynnik odbicia światła ≥ 15 : nie jest konieczna dodatkowa powłoka malarska.
- Filcowany, zacierany tynk drobnoziarnisty: konieczne może być naniesienie podwójnej powłoki w celu wyrównania koloru.
- produkt nie nadaje się na powierzchnie połaciowe poziome lub nachylone, narażone na działanie czynników atmosferycznych
- zależnie od obiektu i aplikacji: zastosować dodatkowe środki chroniące przed mikroorganizmami:
 - zalecenie dla obszarów oddziaływania wody rozbryzgowej: wykonać cokół tak, aby był odsunięty od elewacji
 - dodatkowa powłoka z farby elewacyjnej
 - środki konstrukcyjne chroniące elewację przed wilgocią, np. występ dachowy

Instrukcja Techniczna

Stolit AimS[®] MP

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Gęstość	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm ³	
Równoważna dyfuzyjnie grubość warstwy powietrza	EN ISO 7783-2	0,18 - 0,21 m	V2 średni
Absorbcja wody w	EN 1062-3	< 0,1 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 mała
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej μ	EN ISO 7783-2	150 - 200	V2 średni
Przyczepność do betonu	EN 1542	> 0,3 N/mm ²	
Masowe natężenie przepływu V	EN ISO 7783-2	średni/a	V2 średni

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Podłoże ogólnie:

- Jednolite, suche, czyste, nośne
- Wolne od smaru i pyłu
- Bez mleczka cementowego, wykwitów, substancji antyadhezyjnych

Informacje:

- Wilgotne lub niecałkowicie związane podłoże może prowadzić do pojawienia się na powłoce białych nalotów oraz uszkodzeń kolejnych powłok, np. do powstawania pęcherzy i rys.
- Jeśli produkt ma być stosowany jako cienkowarstwowy, filcowany tynk drobnoziarnisty, należy zatrzeć podłoże w celu dodatkowego wyrównania.
- System ociepleń ścian zewnętrznych ze zmianą materiału, np. bariera przeciwogniowa lub ochrona przed rozprzestrzenianiem się pożaru: najpierw należy obrobić te obszary. Następnie nanieść tynk podkładowy.

Grubości warstwy w systemach ociepleń ETICS:

- cały system tynkowy: minimum 4 mm
- Warstwa zbrojąca wykonana z drobnoziarnistej zaprawy powinna mieć grubość minimum 3,0 mm.
- Zalecenie: Aby uniknąć przebarwień na podłożu, w celu egalizacji warstwy zbrojonej należy nanieść dodatkowe warstwy.

Przygotowania

1. Sprawdzić nośność istniejącej powłoki.
2. Usunąć powłoki o niedostatecznej nośności/przyczepności.
3. W razie konieczności oczyścić podłoże.

Instrukcja Techniczna

Stolit AimS[®] MP

Aplikacja

Warunki obróbki

Nie aplikować materiału:

- W przypadku bezpośredniego i intensywnego nasłonecznienia
- Na rozgrzane podłoża

W przypadku silnego wiatru:

- Zabezpieczyć elewację na czas schnięcia. Ryzyko nasilonego pęknięcia na skutek kurczenia oraz tworzenia się porów w powłoce.

Temperatura aplikacji

Temperatura podłoża i powietrza
 Temperatura minimalna: +5 °C
 Temperatura maksymalna: +30 °C

Przygotowanie materiału

Przygotowanie materiału:

- Odpowiednio do warunków atmosferycznych i podłoża rozrobić z możliwie małą ilością wody do konsystencji nakładania.
- Przed obróbką materiał dobrze wymieszać.

Jeśli materiał jest наносzony z pomocą maszyny lub pompy:

- Ustalić konsystencję odpowiednią do nakładania.
- Materiał o intensywnym odcieniu rozcieńczać jedynie niewielką ilością wody lub nie rozcieńczać w ogóle.
- Nadmierne rozcieńczenie pogarsza właściwości materiału, m.in. w zakresie наносzenia, zdolności krycia, intensywności odcienia.

Zużycie

Rodzaj zastosowania

Zużycie ok.

na mm grubości warstwy

1,70

kg/m²

jako filcowana warstwa tynku drobnoziarnistego

1,50

kg/m²

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.

Struktura powłok

Gruntowanie:

W zależności od rodzaju i stanu podłoża niezbędne mogą być środki gruntujące wzmacniające i regulujące chłonność.

powłoka pośrednia na nośnych podłożach mineralnych:

- Brak powłoki pośredniej może negatywnie wpłynąć na właściwości aplikacyjne oraz efekt końcowy.
- Zalecenie: Zalecana jest powłoka pośrednia, która wyrównuje chłonność i zapewnia przyczepność.
- produkty: StoPrep Miral, Sto-Putzgrund, Sto-Putzgrund QS

powłoka pośrednia na nośnych podłożach organicznych:

Instrukcja Techniczna

Stolit AimS[®] MP

- Jeśli odcień tynku wierzchniego znacznie różni się od odcienia podłoża, należy zastosować powłokę pośrednią niwelującą różnicę odcieni.
- produkty: Sto-Putzgrund, Sto-Putzgrund QS

Aplikacja

Wskazówka:

- Na jednej powierzchni aplikować wyłącznie materiał z tej samej partii.
- Technika pracy, narzędzie oraz podłoże mają istotny wpływ na ostateczny efekt.
- Rekomendujemy stosowanie podanych narzędzi.

Aplikacja maszynowa:

1. Produkt natrykiwać pistoletem lejkowym lub maszyną do tynków filcowanych.
2. Zalecenie: Aby uzyskać pożądaną strukturę i cechy tynku wierzchniego, jego świeżą warstwę należy poddać obróbce ręcznej. Aplikacja ręczna:
 1. Równomiernie zatrzeć produkt. narzędzia: paca ze stali nierdzewnej grubość warstwy: co najmniej 1 mm, miejscowo maks. 5 mm
 2. Przeprowadzić fakturowanie powierzchni. narzędzia: np. paca, szczotka, wałek fakturujący, kielnia, szpachla, gąbka

Zalecana aplikacja dla powierzchni z drobnego tynku filcowanego:

1. Na przygotowane podłoże nanieść tynk wierzchni i lekko zatrzeć. faktura baranka, uziarnienie: 1,5 mm Narzędzia: paca ze stali nierdzewnej
2. Nadmiar materiału i ziarna wetrzeć w powierzchnię.
Narzędzia: paca plastikowa
3. Pozostawić powierzchnię do wyschnięcia.
4. Usunąć wystające wierzchołki ziaren. Narzędzia: szeroka szpachla
5. Równomiernie nanieść tynk modelowany. grubość warstwy: ok. 1 mm
6. Pozostawić powierzchnię na krótko do związania.
7. Równomiernie przefilcować powierzchnię. Narzędzia: paca gąbkowa
8. W czasie filcowania regularnie zwilżać pacę gąbkową wodą.

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki

Schnięcie i wiązanie:

- Produkt wysycha fizycznie poprzez odparowanie wody.
- Produkt jest całkowicie wyschnięty po ok. 14 dniach.

Poniższe czynniki opóźniają wysychanie i wiązanie, przed naniesieniem ewentualnych kolejnych powłok:

- duża wilgotność powietrza
- niskie temperatury
- słaba wymiana powietrza
- niekorzystne warunki atmosferyczne
- większe grubości warstw

Podjąć odpowiednie działania ochronne: przeznaczoną do obróbki lub świeżo wykonaną powierzchnię elewacji zabezpieczyć przed warunkami pogodowymi.

Nanoszenie kolejnych powłok najwcześniej po 24 godzinach jest możliwe pod następującymi warunkami:

Instrukcja Techniczna

Stolit AimS[®] MP

- warstwy tynku: do maks. 2 mm
- dotyczy warstw tynku o grubości do 2 mm
- temperatura podłoża i powietrza: +20°C
- względna wilgotność powietrza: 65%

Czyszczenie narzędzi

Wyczyścić wodą natychmiast po użyciu.

Dostawa

Kolor

biały, barwiony w ograniczonym zakresie systemu StoColor

Stabilność koloru:

- Wpływ warunków atmosferycznych, wilgoć, intensywność promieniowania UV oraz nagromadzenie osadów mogą zmienić wygląd powierzchni.
- Możliwe są widoczne zmiany odcienia.
- Na ten proces zmian mają wpływ uwarunkowania związane z zastosowanymi materiałami i danym obiektem.
- Zalecenie: W celu poprawy stabilności intensywnych i/lub bardzo ciemnych odcieni należy nanieść dodatkową powłokę malarską.

ziarno nadające strukturę:

- Jako ziarno nadające strukturę stosuje się naturalnie białe kruszywo marmurowe. Naturalny, nieregularny rysunek marmuru w pojedynczych miejscach może być widoczny pod postacią ciemniejszego kruszywa w tynku wierzchnim.
- Odcień ziarna nadającego strukturę w przypadku jasnych odcieni, zwłaszcza żółtych, może prześwitywać na powierzchni gotowego tynku wierzchniego.
- Ze względu na obecność naturalnych składników, np. pirytu, w nielicznych przypadkach ziarno marmuru może powodować pojawianie się punktowych odznaczeń. Oba efekty odpowiadają naturalnej strukturze tynku wierzchniego z ziarnami marmuru i potwierdzają naturalne właściwości wykorzystanych surowców. Jest to właściwość immanentna.

Odbarwienia wypełniacza:

- Obciążenia mechaniczne mogą uszkodzić wypełniacz w materiale i w efekcie prowadzić do powstawania jasnych plam/zarysowań. Nie ma to wpływu na jakość ani funkcjonalność produktu.

Dokładność koloru:

- Warunki pogodowe i uwarunkowania związane z konkretnym obiektem mają wpływ na dokładność i równomierność odcienia. Należy unikać następujących sytuacji:
 - a. niejednorodna chłonność podłoża
 - b. zróżnicowana wilgotność podłoża na powierzchni
 - c. znacznie zróżnicowana alkaliczność i/lub skład podłoża
 - d. narażenie jeszcze wilgotnej powłoki na bezpośrednie światło słoneczne, tworzące ostro odciętą powierzchnię zacienioną

wymywanie substancji pomocniczych:

- Oddziaływanie wody na jeszcze niewyschnięte powłoki, np. pochodzące z rosy,

Instrukcja Techniczna

Stolit AimS[®] MP

mgły lub deszczu, może powodować wymywanie substancji pomocniczych z powłoki i ich osadzanie się na powierzchni w postaci jasnych zacieków.
 - Widoczność tego efektu może być zróżnicowana w zależności od intensywności koloru. Nie ma to wpływu na jakość produktu/powłoki. Efekt ten zanika z czasem w wyniku ekspozycji na warunki atmosferyczne.

odbarwienia:
 - Woda spływająca z powierzchni metalowych, zwłaszcza z elementów wykonanych z miedzi i żelaza, może powodować przebarwienia.

Barwienie	Możliwe zabarwienie przy użyciu maks. 1% StoTint Aqua.
Możliwa specjalna konfiguracja	Dodanie w celach konserwujących dodatkowych biocydów nie jest możliwe. Nie dodawać biocydów.
Opakowanie	Wiadro
Składowanie	
Warunki magazynowania	Przechowywać w szczelnie zamkniętym oryginalnym opakowaniu, w chłodnym i zabezpieczonym przed zamarzaniem miejscu. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem. Możliwości magazynowania napoczętych pojemników są ograniczone.
Okres magazynowania	Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwieranym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności, jeśli zachowane były warunki przechowywania. Data ważności jest zawarta w numerze serii na opakowaniu. Objaśnienie numeru serii: cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 i 3 = numer tygodnia Przykład: 6450013223 – produkt ważny do końca 45 kalendarzowego tygodnia 2026 roku Po otwarciu opakowania zużyć w krótkim czasie. Naniesione zanieczyszczenia, np. spowodowane przez zabrudzone narzędzia, mogą spowodować skrócenie okresu trwałości.

Oznakowanie	
Grupa produktowa	Organiczny tynk wierzchni

Skład	Według wytycznych VdL dotyczących powłok budowlanych dyspersja polimerowa emulsja na bazie żywicy silikonowej pigmenty białe dwutlenek tytanu wypełniacze mineralne
--------------	--

Instrukcja Techniczna

Stolit AimS[®] MP

wodorotlenek glinu
wypełniacze silikatowe
woda
dyspergatory
zagęszczacz
środek przyspieszający wiązanie
środek przeciwpianący
środek konserwujący na bazie 1,2-benzoizotiazolin-3-onu (BIT)
środek konserwujący na bazie CIT/MIT 3:1

Bezpieczeństwo

Stosować się do karty charakterystyki!
Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa odnoszą się do produktu w stanie dostawy, nieprzetworzonego.

EUH210

Karta charakterystyki dostępna na żądanie.

EUH208

Zawiera 1,2-benzoizotiazol-3(2H)-on, masa poreakcyjna: 5-chloro-2-metylo-2H-izotiazol-3-onu [nr WE 247-500-7] i 2-metylo-2H-izotiazol-3-onu [nr WE 220-239-6] (3:1). Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej.

Substancje te są konserwantami.
Unikać kontaktu ze skórą i oczami.

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl