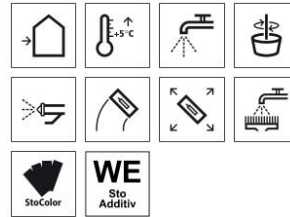


Instrukcja Techniczna

Stolit® R

Organiczny tynk wierzchni o fakturze żłobionej



Charakterystyka

Zastosowanie

- na zewnątrz
- na mur oraz na warstwę zbrojoną w systemach ociepleniowych i systemach elewacji wentylowanych
- na mineralne i organiczne podłoża
- produkt nie nadaje się na powierzchnie połaciowe poziome lub nachylone, narażone bezpośrednio na zaleganie śniegu

Właściwości

- tynk zewnętrzny wg EN 15824
- najwyższa precyzja obróbki, nie traci swych parametrów, nie blaknie
- A2-s1, d0 zgodnie z EN 13501-1
- ochronę zapewniają środki biobójcze o wydłużonym uwalnianiu się
- bardzo wysoka ochrona przed pękaniem, uderzeniami i gradem w połączeniu z StoTherm Classic®
- wysoka odporność na wilgoć
- niska absorpcja wody
- odporna na działanie czynników atmosferycznych
- produkt wodorozcieńczalny
- z wysokiej jakości ziarnami marmuru, ze złóż naturalnych
- produkt wzmacniany włóknami
- podwyższona odporność na uderzenia dzięki wzmocnieniu włóknami

Wygląd

- faktura żłobiona

Specyfika/informacje

- zobacz w rozdziale usługi/silosy, w katalogu produktów, lub w cenniku
- jeżeli wybrany kolor posiada współczynnik odbicia światła ≥ 15 , nie jest konieczna dodatkowa powłoka malarska

Instrukcja Techniczna

Stolit[®] R

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Gęstość	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm ³	
Równoważna dyfuzyjnie grubość warstwy powietrza	EN ISO 7783	0,18 - 0,19 m	ustalony zakres dla K 2, V2 średni
Absorbcja wody w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 mała
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej μ	EN ISO 7783	90 - 100	V2 średni
Reakcja na ogień	EN 13501-1	A2-s1, d0	
Przewodność cieplna	DIN 4108	0,7 W/(m ² K)	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania	<p>Podłoże powinno być nośne, suche, czyste i wytrzymałe, wolne od mleczka cementowego, wykwitów i substancji antyadhezyjnych. Wilgotne lub niecałkowicie związane podłoże może prowadzić do pojawienia się na powłoce białych nalotów oraz uszkodzeń kolejnych powłok, np. do powstawania pęcherzy i rys.</p> <p>W przypadku tynku wierzchniego o uziarnieniu < 2,0 mm może być konieczne zastosowanie dodatkowych zabiegów w celu wyrównania podłoża</p>
------------------	---

Przygotowania	<p>Sprawdzić, czy istniejące powłoki zapewniają wystarczającą przyczepność. Usunąć powłoki o niedostatecznej nośności/przyczepności.</p>
----------------------	--

Aplikacja

Warunki obróbki	<p>Nie aplikować materiału przy bezpośrednim, intensywnym nasłonecznieniu lub na mocno nagrzane podłoże.</p> <p>Podczas obróbki oraz w pierwszym okresie suszenia unikać silnych ruchów powietrza, ponieważ mogłyby one spowodować nasilone pękanie na skutek skurczu oraz w powłoce.</p>
------------------------	---

Temperatura aplikacji	<p>Minimalna temperatura podłoża i powietrza: +5 °C Maksymalna temperatura podłoża i powietrza: +30 °C</p>
------------------------------	--

Przygotowanie materiału	<p>Przygotowanie materiału: - Odpowiednio do warunków atmosferycznych i podłoża rozrobić z możliwie małą ilością wody do konsystencji nakładania.</p>
--------------------------------	---

Instrukcja Techniczna

Stolit[®] R

- Przed obróbką materiał dobrze wymieszać.

Jeśli materiał jest наносzony z pomocą maszyny lub pompy:

- Ustalić konsystencję odpowiednią do nakładania.
- Materiał o intensywnym odcieniu rozcieńczać jedynie niewielką ilością wody lub nie rozcieńczać w ogóle.
- Nadmierne rozcieńczenie pogarsza właściwości materiału, m.in. w zakresie наносzenia, zdolności krycia, intensywności odcienia.

Zużycie	Wykonanie	Zużycie ok.	
	R 1,5	2,20	kg/m ²
	R 2,0	2,70	kg/m ²
	R 3,0	3,50	kg/m ²
	R 6,0	5,60	kg/m ²

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.

Struktura powłok

Gruntowanie:

W zależności od rodzaju i stanu podłoża niezbędne mogą być środki gruntujące wzmacniające i regulujące chłonność.

powłoka pośrednia na nośnych podłożach mineralnych:

Na podłożu mineralnym zalecana jest powłoka pośrednia regulująca chłonność i polepszająca przyczepność. Wskazówka: Brak powłok pośrednich może doprowadzić do pogorszenia właściwości obróbkowych i wyglądu produktu. Produkty: Sto-Putzgrund lub StoPrep Isol Q (izolacja od podwyższonej alkaliczności)

powłoka pośrednia na nośnych podłożach organicznych:

Zalecenie: Jeśli odcień tynku wierzchniego znacznie różni się od odcienia podłoża, należy zastosować powłokę pośrednią niwelującą różnicę odcieni. Jeśli stosowany jest tynk wierzchni o fakturze żłobionej, należy zastosować powłokę pośrednią niwelującą różnicę odcieni.

Produkty: Sto-Putzgrund lub StoPrep Isol Q (izolacja od podwyższonej alkaliczności)

Aplikacja

ręcznie, maszynowo

Z reguły konieczne jest ręczne strukturowanie świeżo naniesionego tynku wierzchniego w celu uzyskaniażądanego wyglądu i funkcjonalności.

Produkt zatrzeć równomiernie pacą gładką ze stali nierdzewnej na grubość ziarna. Fakturować powierzchnię za pomocą twardej pacy plastikowej.

Instrukcja Techniczna

Stolit[®] R

Tynk wierzchni o uziarnieniu $\geq 3,0$ można fakturować drewnianą pacą tynkarską.

Produkt można natryskiwać pistoletem lejkowym lub powszechnie używanymi maszynami do nanoszenia tynków drobnodziarnistych.

Technika pracy, narzędzia używane do obróbki oraz podłoże mają istotny wpływ na ostateczny efekt. Rekomendujemy stosowanie podanych narzędzi.

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki

Produkt wysycha fizycznie poprzez odparowanie wody. Czynniki takie jak większa grubość warstwy (> 2 mm), wyższa wilgotność podłoża i powietrza, obecność wilgoci kondensacyjnej, niskie temperatury i mała wymiana powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia w przypadku konkretnego obiektu.

W przypadku niekorzystnych warunków pogodowych, względem przeznaczonych do obróbki lub świeżo wykonanych powierzchni elewacyjnych należy przedsięwziąć odpowiednie środki ochronne (np. ochrona przed deszczem).

Przy temperaturze powietrza i podłoża $+20$ °C i wilgotności względnej 65 % następną warstwę nanosić zależnie od rodzaju powłoki (współczynnik sd) najwcześniej po 24 godzinach.

Czyszczenie narzędzi

Wyczyścić wodą natychmiast po użyciu.

Dostawa

Kolor

biały, barwiony wg systemu StoColor

Odcienie o niższym współczynniku odbicia rozproszonego muszą zostać poddane ocenie przez producenta systemu pod kątem stosowania z danym systemem w konkretnym obiekcie i uzyskać dopuszczenie działu technicznego.

Stabilność koloru:

Wpływ warunków atmosferycznych, intensywność promieniowania UV oraz działanie wilgoci z biegiem czasu zmieniają wygląd powierzchni. Możliwe są widoczne zmiany odcienia.

Na ten proces zmian mają wpływ uwarunkowania związane z zastosowanymi materiałami i danym obiektem. Zalecenie: W celu poprawy stabilności intensywnych i/lub bardzo ciemnych odcieni należy nanieść dodatkową powłokę malarską.

ziarno nadające strukturę:

Jako ziarno nadające strukturę stosuje się naturalnie białe kruszywo marmurowe. Naturalny, nieregularny rysunek marmuru w pojedynczych miejscach może być widoczny pod postacią ciemniejszego kruszywa w tynku wierzchnim.

Odcień ziarna nadającego strukturę w przypadku jasnych odcieni, zwłaszcza żółtych, może prześwitywać na powierzchni gotowego tynku wierzchniego. Ze

Instrukcja Techniczna

Stolit[®] R

względu na obecność naturalnych składników, np. pirytu, w nielicznych przypadkach ziarno marmuru może powodować pojawianie się punktowych odznaczeń

Oba efekty odpowiadają naturalnej strukturze tynku wierzchniego z ziarnami marmuru i potwierdzają naturalne właściwości wykorzystanych surowców. Jest to właściwość immanentna.

Dokładność koloru:

Warunki pogodowe i uwarunkowania związane z konkretnym obiektem mają wpływ na dokładność i równomierność odcienia. W każdym przypadku należy unikać następujących warunków:

- a. niejednolita chłonność podłoża
- b. zróżnicowana wilgotność podłoża na powierzchni
- c. znacznie zróżnicowana alkaliczność i/lub skład podłoża
- d. bezpośrednie nasłonecznienie z wyraźnie oddzielonymi miejscami zacienionymi na jeszcze wilgotnej powłoce

wymywanie substancji pomocniczych:

Oddziaływanie wody na jeszcze niewyschnięte powłoki, np. pochodzące z rosy, mgły lub deszczu, może powodować wymywanie substancji pomocniczych z powłoki i ich osadzanie się na powierzchni w postaci jasnych zacieków.

Widoczność tego efektu może być zróżnicowana w zależności od intensywności koloru. Nie ma to wpływu na jakość produktu/powłoki. Efekt ten zanika z czasem w wyniku ekspozycji na warunki atmosferyczne.

Barwienie	Możliwe zabarwienie przy użyciu maks. 1% StoTint Aqua.
Możliwa specjalna konfiguracja	Dla tego produktu nie ma ustawień specjalnych.
Opakowanie	Wiadro
Składowanie	
Warunki magazynowania	Przechowywać w szczelnie zamkniętym oryginalnym opakowaniu, w chłodnym i zabezpieczonym przed zamarzaniem miejscu. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.
Okres magazynowania	Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwieranym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności, jeśli zachowane były warunki przechowywania. Data ważności jest zawarta w numerze serii na opakowaniu. Objaśnienie numeru serii: cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 i 3 = numer tygodnia Przykład: 6450013223 – produkt ważny do końca 45 kalendarzowego tygodnia 2026 roku Po otwarciu opakowania zużyć w krótkim czasie. Naniesione zanieczyszczenia, np. spowodowane przez zabrudzone narzędzia, mogą spowodować skrócenie okresu trwałości.

Instrukcja Techniczna

Stolit[®] R

Ekspertyzy/aprobaty

ETA-09/0058	StoTherm Classic [®] 5 (EPS i StoArmat Classic plus/StoArmat Classic plus QS) Europejska ocena techniczna
ETA-09/0266	StoTherm Classic [®] 8 (EPS i StoArmat Classic/Classic plus) Europejska ocena techniczna
ETA-20/0465	StoTherm Classic [®] 11 (EPS i StoArmat Classic HD + StoAdditiv HD) Europejska ocena techniczna
ETA-09/0288	StoTherm Classic [®] 5 (MW/MW-L i StoArmat Classic plus/StoArmat Classic plus QS) Europejska ocena techniczna
ETA-18/0582	StoTherm Classic [®] 8 (budownictwo drewniane – MW/MW-L i StoArmat Classic S1/StoLevel Classic + QS/Sto-Armierungsputz) Europejska ocena techniczna
ETA-20/0480	StoTherm Classic [®] 11 (MW/MW-L i StoArmat Classic HD + StoAdditiv HD) Europejska ocena techniczna
ETA-12/0533	StoTherm Classic [®] 10 (MW/MW-L i StoArmat Classic S1) Europejska ocena techniczna
ETA-05/0130	StoTherm Vario 1 (EPS i StoLevel Uni) Europejska ocena techniczna
ETA-06/0045	StoTherm Vario 3 (EPS i StoLevel Novo) Europejska ocena techniczna
ETA-06/0107	StoTherm Vario 4 (EPS i StoLevel Duo) Europejska ocena techniczna
ETA-03/0037	StoTherm Vario 5 (EPS oraz StoLevel Alpha) Europejska ocena techniczna
ETA-12/0561	StoTherm Vario 7 (EPS i StoLevel FT) Europejska ocena techniczna
ETA-19/0443	StoTherm Vario 8 (budownictwo drewniane – EPS i StoLevel Duo/StoLevel Duo plus/StoLevel Uni/StoLevel Novo/StoLevel FT) Europejska ocena techniczna
ETA-09/0231	StoTherm Mineral 1 (MW/MW-L i StoLevel Uni) Europejska ocena techniczna
ETA-07/0027	StoTherm Mineral 3 (MW/MW-L i StoLevel Novo) Europejska ocena techniczna
ETA-13/0901	StoTherm Mineral 5 (MW/MW-L i StoLevel FT) Europejska ocena techniczna
ETA-13/0581	StoTherm Mineral 8 (budownictwo drewniane MW-L oraz StoLevel Uni/StoLevel Novo, mocowanie: klejenie) Europejska ocena techniczna
ETA-08/0303	StoTherm Wood 1 (budownictwo drewniane – HWF oraz StoLevel Uni/StoLevel FT/StoLevel Novo, mocowanie: kołkami) Europejska ocena techniczna

Instrukcja Techniczna

Stolit[®] R

ETA-09/0304	StoTherm Wood 2 (budownictwo drewniane – HWF oraz StoLevell Uni/StoLevell FT, kołki/klej) Europejska ocena techniczna
ETA-06/0197	StoTherm Cell Europejska ocena techniczna
ETA-09/0267	StoTherm Resol Europejska ocena techniczna
ETA-13/0580	StoTherm Resol Plus Europejska ocena techniczna
ETA-17/0041	StoTherm PIR Europejska ocena techniczna
ETA-17/0406	StoVentec R Europejska ocena techniczna

Oznakowanie

Grupa produktowa Tynk elewacyjny

Skład

Według wytycznych VdL dotyczących powłok budowlanych
 dyspersja polimerowa
 dwutlenek tytanu
 wypełniacze mineralne
 wodorotlenek glinu
 wypełniacze silikatowe
 woda
 związki alifatyczne
 glikoeter
 środek hydrofobizujący
 dyspergatory
 zagęszczacz
 środek zwilżający
 środek konserwujący powłoki na bazie OIT / diuronu
 środek konserwujący na bazie BIT/MIT (1:1)

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.
 Stosować się do karty charakterystyki!
 Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa odnoszą się do produktu w stanie dostawy, nieprzetworzonego.

Może powodować reakcję alergiczną skóry. Unikać wdychania par. Stosować rękawice ochronne. W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry lub wysypki: Zasięgnąć porady/ zgłosić się pod opiekę lekarza. Zanieczyszczoną odzież zdjąć i wyprać przed ponownym użyciem. Zawartość/opakowanie utylizować w licencjonowanym przedsiębiorstwie lub przekazać do komunalnego punktu zbiorczego.

Instrukcja Techniczna

Stolit[®] R

EUH211

Uwaga! W przypadku rozpylania mogą się tworzyć niebezpieczne respirabilne kropelki. Nie wdychać rozpylonej cieczy lub mgły.

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl