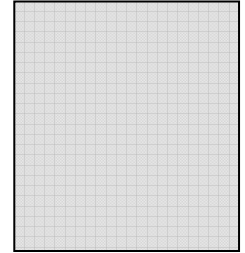
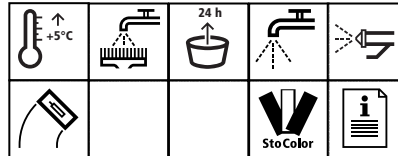


Instrukcja Techniczna

StoDecolit K

Akrylowy tynk wierzchni o fakturze baranka



Charakterystyka

Funkcja Bezrozpuszczalnikowy, bez plastyfikatorów, bezemisyjny
 Odporny na zabrudzenia
 Certyfikat TUV

Optyka Barwiony w kolorach StoColor-System

Obróbka Możliwość zarówno obróbki ręcznej, jak i maszynowej

Zakres stosowania

Do wewnątrz
 Na powierzchnie ścian i sufitów
 Nie nanosić na wilgotne i zabrudzone powierzchnie

Dane techniczne

Grupa produktów Tynk akrylowy

Podstawowe składniki Dyspersja polimerowa, biały pigment, pigmenty mineralne, węgiel wapnia, ziemia krzemkowa, talk, woda, dodatki, środki konserwujące

Parametry	Kryterium	Norma/Wytyczne	Wartość	Jednostka
	Gęstość	ISO 2811-1	1,7-1,9	g/cm ³ ¹⁾
	Odczyn pH	VIPQ 011 (Sto intern)	8,5-9,5	
	Gęstość strumienia pary wodnej V	EN ISO 7783-2 ²⁾	110-150	g/m ² -d
	Wsp. dyfuzji pary wodnej μ ³⁾	EN ISO 7783-2 ²⁾	150-200	
	Zaw. części stałych	VIQP 033/VILS 001 (Sto intern)	84	M-%
	Wsp. dyfuzji pary wodnej sd	EN ISO 7783-2	0,14-0,19 ⁴⁾	m
	Wsp. przewodzenia ciepła	DIN 4108	0,70	W/(m·K)

¹⁾g/cm³ = kg/l

²⁾inaczej w przypadku próbek wysuszonych przy 23°C

³⁾obliczony na podstawie wartości sd oraz grubości warstwy i wytycznych wg DIN 4108

⁴⁾klasa II

Podane parametry są wartościami średnimi wyników uzyskanych podczas badań. Z uwagi na stosowanie surowców naturalnych rzeczywiste wartości mogą nieznacznie odbiegać od wielkości podanych w tabeli. Różnice te nie mają jednak wpływu na jakość i właściwości produktu.

**Ekspertyzy / Normy /
Świadectwa dopuszczenia**

P-BWU03-I-16.4.37

Decolit – klasa materiału budowlanego A2
 Powszechne świadectwa budowlane

Instrukcja Techniczna

StoDecolit K

TUV StoDecolit K
Ocena emisyjności

Obróbka - Wskazówki

Przygotowanie podłoża

Nowe podłoże: Usunąć zabrudzenia i oczyścić powierzchnię, usunąć ewentualne spieki na powierzchni.

Stare podłoże: Powierzchnię gruntownie oczyścić na mokro lub na sucho. W przypadku występowania pleśni i grzybów konieczne jest wykonanie specjalnego gruntowania przy użyciu StoPrim Fungal. Luźne fragmenty powłok jak również nienośne stare podłoża usunąć i ponownie oczyścić te miejsca (mechanicznie lub poprzez odpowiednie środki zmywające). Na zarysowanych podłożach oraz przy elementach z płyt gipsowo-kartonowych o wysokiej obróbce dekoracyjnej zalecane jest wykonanie całościowego tapetowania przy użyciu StoTap Pro 100 S (fliz malarski) lub StoTap Pro 100 P (pigmentowany fliz malarski). Rozwiązanie takie umożliwi uniknięcie powstawania rys w trakcie dalszego użytkowania.

Tynki z grupy zapraw PG II + III: związane, o normalnej chłonności podłoża można pokrywać bez wcześniejszego przygotowania. Na mocno porowatych, piaszczących i chłonnych podłożach zastosować powłokę gruntującą StoPrim Plex.

Tynki gipsowe oraz gotowe tynki z zapraw grupy PG IV + V: Powstałe ewentualne spieki powierzchniowe przeszlifować, odkurzyć i zagruntować StoPrim Plex.

Płyty gipsowe: przy chłonnych płytach gipsowych konieczne jest wykonanie powłoki gruntującej StoPrim Plex.

Płyty kartonowo-gipsowe: Przeszlifować miejsce szpachlowań. Powierzchnię płyt kartonowo-gipsowych oraz przeszlifowane miejsca szpachlowań zagruntować powłoką StoPrim Plex. W przypadku wystąpienia przebarwień z ligniny należy zastosować dodatkowo powłokę izolującą StoPrim Isol.

Beton: Zanieczyszczenia olejem szalunkowym, smarem lub woskiem usunąć parą wodną pod ciśnieniem. Niewielkie ubytki i luki naprawić masą szpachlową StoLevel II In Z. Następnie całość zagruntować StoPrim Plex.

Porobeton: Zagruntować StoPrim Plex i wyszpachlować na gładko masą szpachlową.

Mur ceglany: oczyścić, odkurzyć i zagruntować StoPrim Plex.

Płyty drewniane i z materiałów drewnopochodnych: oczyszczone płyty odpowiednio przygotować. Gruntowanie przy użyciu StoPrim Plex lub StoAquagrund.

Powłoki nośne: Na matowe, trudno chłonna podłoża można nanosić materiał bez wcześniejszego przygotowania. Błyszczące powierzchnie oraz powłoki lakierowane zmatowić. Tylko w przypadku mocno chłonnych starych powłok dyspersyjnych zastosować powłokę gruntującą StoPrim Plex.

Powłoki nienośne: Nienośne powłoki lakierowane i dyspersyjne całkowicie usunąć.

Następnie podłoże zagruntować StoPrim Plex.

Stare powłoki wapienne i mineralne: Jeśli to możliwe usunąć mechanicznie, odkurzyć powierzchnię i zagruntować StoSilent Prim.

Instrukcja Techniczna

StoDecolit K

Powłoki klejowe: Zmyć gruntownie. Dalsze postępowanie w zależności od podłoża.

Tapety: Całkowicie usunąć. Resztki kleju i makulatury zmyć. Uzupełnić ubytki odpowiednią dla danego podłoża masą szpachlową. Dalsze postępowanie w zależności od stanu podłoża.

Powierzchnie z nalotami pleśni: Powłokę pleśni usunąć czyszczeniem na mokro (np. zeszczołkować lub zdrapać). Obróbka końcowa przy użyciu StoPrim Fungal.

Zagruntowanie podłoża w zależności od jego rodzaju i właściwości.

Powierzchnie z plamami nikotyny, wody, kurzu lub tłuszczu: powierzchnię zmyć wodą z dodatkiem ogólnodostępnych beztłuszczowych detergentów. Pozostawić do całkowitego wyschnięcia, następnie przeszczołkować. Nanieść powłokę izolującą StoPrim Isol, w zależności od stanu podłoża może być konieczne dwukrotne nanoszenie

Temperatura obróbki	Minimalna temperatura obróbki i podłoża: +5°C	
Układ warstw	Gruntowanie: W zależności od podłoża Warstwa pośrednia: StoPrep In, dopasowany kolorystycznie do warstwy końcowej Warstwa końcowa: StoDecolit K	
Przygotowanie materiału	Materiał można rozcieńczyć wodą. Przed obróbką dobrze wymieszać. W przypadku obróbki maszynowej ilość wody powinna być regulowana odpowiednią maszyną / pompą.	
Zużycie	Artykuł	Zużycie ok
	1,0 mm biały	2,1 kg/m ²
	1,0 mm barwiony	2,1 kg/m ²
	1,5 mm biały	2,5 kg/m ²
	1,5 mm barwiony	2,5 kg/m ²
	2,0 mm biały	3,7 kg/m ²
	2,0 mm barwiony	3,7 kg/m ²
	3,0 mm biały	4,7 kg/m ²
	3,0 mm barwiony	4,7 kg/m ²
	Zużycie materiału uzależnione jest od rodzaju podłoża i sposobu nanoszenia. Podane wartości zużycia są wartościami orientacyjnymi. Dokładne dane możliwe do ustalenia na konkretnie wybranym obiekcie.	
Obróbka	StoDecolit K nanosić równomiernie przy pomocy pacy ze stali nierdzewnej. Strukturowanie: ziarna 1-3 przy pomocy pacy ze stali nierdzewnej lub plastikowej StoDecolit K można nanosić mechanicznie przy pomocy Sto-Trichterpistole lub przy	

Instrukcja Techniczna

StoDecolit K

	<p>pomocy innych dostępnych urządzeń do natrysku tynków drobnoziarnistych.</p> <p>Dalsza obróbka po upływie ok. 24 godzin (przy +20°C i 65% wilgotności względnej)</p>
Schnięcie	<p>Schnięcie – wskazówki</p> <p>Szpachlowe masy gipsowe firm produkujących płyty kartonowo-gipsowe mogą wykazywać specjalną wrażliwość na działanie wilgoci. Ta wrażliwość może doprowadzić do tworzenia się pęcherzy na masach szpachlowych, a w końcowym efekcie do odprysków. Dlatego też zaleca się w instrukcjach technicznych "szpachlowanie płyt gipsowych" zapewnienie odpowiedniej wentylacji i temperatury.</p>
Czyszczenie narzędzi	Natychmiast po użyciu oczyścić wodą
Formy dostawy	
Barwa	<p>W kolorze naturalnym oraz barwiony w kolorach StoColor System.</p> <p>Wskazówka: W produktach barwionych kolorami poprzez obecność pigmentów znajdują się nieznaczne ilości rozpuszczalnika.</p>
Zabarwienie	Przy użyciu max 1% StoTint Aqua
Składowanie	
Warunki składowania	Opakowania muszą być szczelnie zamknięte. Chronić przed mrozem.
Czas składowania	Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do...(patrz opakowanie)
Dodatkowe informacje	
Bezpieczeństwo	Dodatkowe informacje dotyczące obchodzenia się z produktem , składowania i usuwania odpadów znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.
GIS-CODE	M-DF01
Numer rewizyjny	StoDecolit K/PL/053
	Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy wcześniej skonsultować z przedstawicielem Sto.
	Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i nie mogą stanowić podstawy roszczeń odszkodowawczych.

Sto-ispo Sp. z o.o.
 ul. Zabraniecka 15
 03-872 Warszawa
 tel. +48 22 511 61 00
 fax +48 22 511 61 01
info.pl@stoeu.com
www.sto.pl

Nr rewizyjny
Obowiązuje od

StoDecolit K/PL/053
12.03.2009