

Instrukcja Techniczna

StoPremiumlack Satin AF

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Gęstość		1,43 g/cm ³	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Podłoże powinno być czyste, suche, wolne od tłuszczu i substancji antyadhezyjnych oraz fachowo przygotowane.

Żelazo/stal:

Fachowo usunąć rdzę/rdzę nalotową aż do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (piaskowanie) lub St 3 (maszynowo) zgodnie z normą PN-EN ISO 12944-4.

W przypadku nowych podłoży usunąć naskórek walcowniczy/zgorzelinę przez szlifowanie lub piaskowanie. Odtłuścić powierzchnię, np. przy użyciu środka czyszczącego Multi-Star Gescha. 2-krotnie zagruntować środkiem StoAllgrund AF.

Powierzchnie cynkowe/ocynkowane:

Czyszczenie zgodnie z instrukcją BSF nr 5 i 22 przy użyciu środka Multi-Star Gescha i włókniny ścierniej. Uwaga: zasięgnąć porady. 2-krotnie zagruntować środkiem StoAllgrund AF.

Powierzchnie aluminiowe wewnętrzne:

Czyszczenie zgodnie z instrukcją BSF nr 6 przy użyciu środka Multi-Star Gescha i włókniny ścierniej. Uwaga: zasięgnąć porady.

Miedź:

Czyszczenie przy użyciu środka Multi-Star Gescha rozcieńczonego wodą w stosunku 1 : 5 i włókniny ścierniej.

Tworzywo sztuczne:

Twarde PCW, poliuretan, poliester i powłoki z żywicy melaminowej (Resopal) oczyścić przy użyciu środka Multi-Star Gescha i włókniny ścierniej.

Powłoki stare

Przeszlifować i/lub oczyścić za przy użyciu środka czyszczącego Multi-Star Gescha lub środka do usuwania starych powłok Geiger SE-1 i włókniny ścierniej. Większe defekty wypełnić dwuskładnikową masą szpachlową i przeszlifować. Mniejsze defekty wypełnić masą szpachlową Sto-Malerspachtel, następnie przeszlifować, zagruntować i pokryć lakierem.

Drewno na zewnątrz:

Nowe, stabilne wymiarowo i w ograniczonym stopniu stabilne wymiarowo drewno należy przeszlifować, struktura powłok wg instrukcji BSF nr 18, nanieść środek

Instrukcja Techniczna

StoPremiumlack Satin AF

StoPrim Protect AF, 3 powłoki środka StoAqua Ventilack, StoVentilack AF lub StoPremiumlack AF Satin.

Wskazówka: Zgodnie z zasadami sztuki budowlanej okna traktowane są jako element przegrody zewnętrznej budynku i muszą zostać pokryte powłoką ze wszystkich stron.

W przypadku stosowania lakierów wodorozcieńczalnych na nowym drewnie może dojść do uwalniania się ligniny (zabarwienie: składniki drewna/od żółtawego po brązowy). Zalecamy naniesienie 2 powłok środka StoAqua Allgrund.

Stare powłoki oczyścić przy użyciu środka Multi-Star Gescha, usunąć luźne elementy, zszarzałe drewno przeszlifować aż do odsłonięcia zdrowego drewna. Zagruntować środkiem StoPrim Protect AF, następnie trzykrotnie polakierować środkiem StoAqua Ventilack, StoVentilack AF lub StoPremiumlack AF Satin.

Drewno wewnątrz:

Nowe drewno lekko przeszlifować i oczyścić z pyłu. Nanieść środek StoAqua Emaile PU Gloss/Satin lub StoAqua Top In/Satin rozcieńczony z użyciem 3% wody (w celu zapewnienia równomiernej chłonności podłoża). Do nanoszenia drugiej warstwy użyć nierozcieńczonego środka.

Wskazówka: W przypadku stosowania lakierów wodorozcieńczalnych na nowym drewnie może dojść do uwalniania się ligniny (zabarwienie: składniki drewna/od żółtawego po brązowy). Zalecamy naniesienie 2 powłok środka StoAqua Allgrund.

Do zastosowania nadają się jedynie płyty wiórowe wg DIN 68763, typ V100/V110 G.

Wilgotność podczas obróbki oraz użytkowania nie może przekraczać 12 %.

W przypadku wszystkich tworzyw drzewnych bezwzględnie konieczne jest sklejenie przy użyciu kleju odpornego na działanie warunków pogodowych.

W przypadku płyt wielowarstwowych wg DIN 68705 odporne na działanie warunków pogodowych jest klejenie, nie zaś tworzywo drzewne jako całość. Absolutna wilgotność powinna wynosić pomiędzy 5 % a 15 %, podczas obróbki oraz użytkowania.

Dlatego tworzywa te nadają się do zastosowań w miejscach narażonych na działanie warunków pogodowych jedynie warunkowo.

Z tego powodu nie można zagwarantować, że powłoki nie będą posiadały wad.

Przygotowania

Sprawdzić nośność istniejącego podłoża. Usunąć powłoki o niedostatecznej nośności.

Usunąć luźne oraz stare powłoki, które nie są nośne (mechanicznie lub za pomocą środka do zmywania).

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Najniższa temperatura obróbki i podłoża: +5 °C

Instrukcja Techniczna

StoPremiumlack Satin AF

Najwyższa temperatura obróbki i podłoża: +35 °C

Przygotowanie materiału	Produkt jest gotowy do aplikacji, przed użyciem wymieszać. Do rozcieńczania używać środka StoFluid AF. W przypadku szybkiego schnięcia rozcieńczyć ciemne odcienie środkiem StoFluid SH 20 (do 20%).		
Zużycie	Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.	
	na warstwę	0,10 - 0,12	l/m ²
	w przypadku dwukrotnej powłoki	0,20 - 0,24	l/m ²
	Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia służą jedynie orientacji. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić na miejscu, dla danego obiektu.		
Struktura powłok	<p>Środek gruntujący: Drewno w obszarach zewnętrznych: Nowe i zwiertzałe drewno z drzew iglastych zaimpregnować środkiem StoPrim Protect AF. Aluminium, stal, twarde PCW: W obszarach wewnętrznych StoAllgrund AF nanosić 1 raz, w obszarach zewnętrznych oraz pomieszczeniach wilgotnych środkiem StoAllgrund AF zagruntować 2 razy.</p> <p>Powłoka pośrednia, środek gruntujący pod lakiery: W przypadku lakierowania we wnętrzach zagruntować środkiem StoVorlack AF. W przypadku lakierowania na zewnątrz zagruntować środkiem StoVorlack AF.</p> <p>Lakier powierzchniowy: Środek StoPremiumlack Satin AF nanosić bez rozcieńczania.</p>		
Aplikacja	Malowanie, malowanie wałkiem, natrysk hydrodynamiczny		
	Produkt należy nakładać pędzlem, wałkiem lub metodą natryskową.		
Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki	Przy temperaturze powietrza i podłoża +20 °C i wilgotności względnej 65 %: pyłosuchy po 7 godziny, suchy w dotyku po 8 godzinach, możliwość pokrywania farbą po 24 godzinach. Przy niskich temperaturach i/lub wysokiej wilgotności powietrza proces schnięcia ulega wydłużeniu.		
	W przypadku powierzchni poziomych zwracać uwagę na odpowiednią wentylację pomieszczenia.		
Czyszczenie narzędzi	Natychmiast po użyciu wyczyścić za pomocą StoFluid AF.		

Instrukcja Techniczna

StoPremiumlack Satin AF

Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe

Stopień połysku:
Względnie wysoki na początku połysk zmniejsza się po kilku dniach w zależności od grubości warstwy, wilgotności powietrza i temperatury.

Utylizacja:
Przy utylizacji przestrzegać obowiązujących przepisów. Przekazywać do recyklingu wyłącznie całkowicie opróżnione puszki. Puszki z resztkami środka przekazać do punktu zbiórki starych lakierów.

Wskazówka:
W przypadku białych i jasnych odcieni może dojść do żółknięcia powierzchni lakieru z powodu niedostatecznego naświetlenia (promieniowanie UV), ciepła i oddziaływania chemicznego, np. oparów amoniaku ze środków czyszczących, klejów, farb i uszczelniaczy. Takie żółknięcie jest typowe dla materiału i nie jest wadą produktu. Przy dostatecznym naświetleniu żółknięte powierzchnie ponownie rozjaśnią się.

Dostawa

Odcień biała, barwiona

Opakowanie Puszka

Składowanie

Warunki magazynowania Przechowywać w szczelnie zamkniętym opakowaniu i chronić przed mrozem.

Okres magazynowania Najwyższa jakość produktu przechowywanego w oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności. Data ważności jest zawarta w numerze serii na opakowaniu.
Objaśnienie numeru serii:
cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 i 3 = numer tygodnia.
Przykład: 8450013223 – produkt ważny do końca 45 kalendarzowego tygodnia 2018 roku

Oznakowanie

Grupa produktowa Barwny lakier

Skład Według wytycznych VdL dotyczących materiałów powłokowych do budynków, Żywica alkidowa, dwutlenek tytanu, Pigmenty kolorowe, krzemionka amorficzna, związki alifatyczne, Dodatki

Bezpieczeństwo Przestrzegać karty charakterystyki.

Instrukcja Techniczna

StoPremiumlack Satin AF

Szczególne informacje

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Faks: 022 511 61 01
www.sto.pl