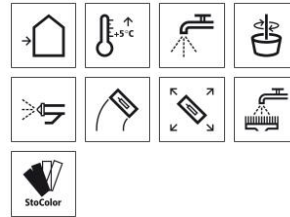


Instrukcja Techniczna

StoSil® MP

Wierzchni tynk silikatowy o fakturze modelowanej



Charakterystyka

Zastosowanie

- na zewnątrz
- na mur oraz na warstwę zbrojoną w systemach ociepleniowych i systemach elewacji wentylowanych
- na mineralne i organiczne podłoża
- produkt nie nadaje się na powierzchnie połaciowe poziome lub nachylone, narażone bezpośrednio na zaleganie śniegu

Właściwości

- tynk zewnętrzny wg EN 15824
- gotowy do użycia tynk silikatowy
- matowa, mineralna powierzchnia
- A2-s1, d0 zgodnie z EN 13501-1
- mniej niż 6 % części organicznych
- ochronę zapewniają środki biobójcze o wydłużonym uwalnianiu się
- bardzo dobrze przepuszcza parę wodną
- produkt hydrofobowy
- odporna na działanie czynników atmosferycznych
- z wysokiej jakości ziarnami marmuru, ze złóż naturalnych
- produkt wzmacniany włóknami
- podwyższona odporność na uderzenia dzięki wzmocnieniu włóknami

Wygląd

- tynk modelowany
- jako tynk drobnoziarnisty

Specyfika/informacje

- zobacz w rozdziale usługi/silosy, w katalogu produktów, lub w cenniku
- zabezpieczyć wrażliwe powierzchnie (szkło, marmur, powierzchnie lakierowane i przeznaczone do lakierowania itd.)
- w przypadku filcowanych, zacieranych tynków drobnoziarnistych może być konieczne naniesienie powłoki malarskiej, aby wyrównać odcień

Instrukcja Techniczna

StoSil[®] MP

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Gęstość	EN ISO 2811	1,5 - 1,7 g/cm ³	
Równoważna dyfuzyjnie grubość warstwy powietrza	EN ISO 7783	0,08 - 0,11 m	V1 duży
Absorbcja wody w	EN 1062-1	< 0,1 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 mała
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej μ	EN ISO 7783	30 - 60	V1 duży
Reakcja na ogień	EN 13501-1	A2-s1, d0	
Przewodność cieplna	DIN 4108	0,7 W/(m*K)	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Podłoże powinno być nośne, suche, czyste i wytrzymałe, wolne od mleczka cementowego, wykwitów i substancji antyadhezyjnych. Wilgotne lub niecałkowicie związane podłoże może prowadzić do pojawienia się na powłoce białych nalotów oraz uszkodzeń kolejnych powłok, np. do powstawania pęcherzy i rys.

Jeśli produkt ma być stosowany jako cienkowarstwowy filcowany tynk drobnoziarnisty, wymagane jest użycie dodatkowej, wyrównującej masy szpachlowej. W przypadku zespolonych systemów ociepleń (ETICS) obszary łączeń materiałów, np. bariery przeciwogniowe lub zabezpieczenia zapobiegające rozprzestrzenianiu się pożaru, należy najpierw przespachlować, a następnie nanieść na nie zaprawę/masę zbrojącą.

Grubości warstwy w systemach ociepleń ETICS:

- cały system tynkowy: minimum 4 mm
- Warstwa zbrojona w zastosowaniu z drobnym tynkiem powinna wynosić co najmniej 3,0 mm.
- Zalecenie: Aby uniknąć przebarwień na podłożu, w celu egalizacji warstwy zbrojonej należy nanieść dodatkowe warstwy.

Przygotowania

Sprawdzić, czy istniejące powłoki zapewniają wystarczającą przyczepność. Usunąć powłoki o niedostatecznej nośności/przyczepności.

Instrukcja Techniczna

StoSil[®] MP

Aplikacja

Warunki obróbki Nie aplikować materiału przy bezpośrednim, intensywnym nasłonecznieniu lub na mocno nagrzane podłoża.

Podczas obróbki oraz w pierwszym okresie suszenia unikać silnych ruchów powietrza, ponieważ mogłyby one spowodować nasilone pękanie na skutek skurczu oraz pory w powłoce.

Temperatura aplikacji

Minimalna temperatura podłoża i powietrza: +5 °C
Maksymalna temperatura podłoża i powietrza: +30 °C

Przygotowanie materiału

Przygotowanie materiału:
- Odpowiednio do warunków atmosferycznych i podłoża rozrobić z możliwie małą ilością wody do konsystencji nakładania.
- Przed obróbką materiał dobrze wymieszać.

Jeśli materiał jest наносzony z pomocą maszyny lub pompy:
- Ustalić konsystencję odpowiednią do nakładania.
- Materiał o intensywnym odcieniu rozcieńczać jedynie niewielką ilością wody lub nie rozcieńczać w ogóle.
- Nadmierne rozcieńczenie pogarsza właściwości materiału, m.in. w zakresie наносzenia, zdolności krycia, intensywności odcienia.

Zużycie

Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.	
cienkowarstwowy	1,50	kg/m ²
średniowarstwowy	2,50	kg/m ²
grubowarstwowy	4,00	kg/m ²

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.

Struktura powłok

Gruntowanie:
W zależności od rodzaju i stanu podłoża niezbędne mogą być środki gruntujące wzmacniające i regulujące chłonność.

powłoka pośrednia na nośnych podłożach mineralnych:
Na podłożu mineralnym zalecana jest powłoka pośrednia regulująca chłonność i polepszająca przyczepność. Wskazówka: Brak powłok pośrednich może doprowadzić do pogorszenia właściwości obróbkowych i wyglądu produktu.
produkty: StoPrep Miral lub Sto-Putzgrund

powłoka pośrednia na nośnych podłożach organicznych:
Na nieelastycznym podłożu organicznym niezbędna jest z reguły powłoka pośrednia regulująca chłonność i polepszająca przyczepność. Jeśli stosowany jest

Instrukcja Techniczna

StoSil[®] MP

tynek wierzchni o fakturze żłobionej, należy zastosować powłokę pośrednią niwelującą różnice odcieni.
produkty: Sto-Putzgrund

Aplikacja

ręcznie, maszynowo

Z reguły konieczne jest ręczne strukturowanie świeżo naniesionego tynku wierzchniego w celu uzyskaniażądanego wyglądu i funkcjonalności.

Produkt zatrzeć równomiernie pacą gładką ze stali nierdzewnej na grubość ziarna. Grubość warstwy: min. 1 mm, miejscowo maks. 5 mm. Nadać powierzchnii żądaną strukturę za pomocą np. pacy, szczotki, wałka strukturalnego, kielni, szpachli lub gąbki. Produkt nadaje się do filcowania. Przy większych powierzchniach oraz w zależności od warunków obróbki może dochodzić do tworzenia naskórka.

zalecenie dotyczące wykonywania powierzchni drobnych z tynku filcowanego: krok 1: Na przygotowane podłoże za pomocą gładkiej pacy ze stali nierdzewnej nanieść tynek wierzchni o fakturze baranka K 1,5, i lekko zatrzeć. Następnie nadmierną ilość pasty i ziaren wyrównać do powierzchni za pomocą pacy plastikowej. Pozostawić powierzchnię do wyschnięcia. Przy użyciu szerokiej pacy usunąć wystające wierzchołki ziaren.

krok 2: zastosowanie tynku modelowanego jako tynku drobnoziarnistego: Równomiernie nanieść warstwę tynku modelowanego o grubości około 1 mm. Odczekać chwilę, aż materiał zwiąże się z podłożem, po czym równomiernie przefilcować pacą z gąbką lateksową. Pacę z gąbką lateksową w czasie filcowania regularnie zwilżać wodą, np. za pomocą spryskiwacza.

Filcowane lub przemywane tynki modelowane posiadają ograniczoną odporność na glony i grzyby. Zalecenie: dla optymalnej ochrony powierzchni należy nanieść powłokę malarską, np. StoColor Lotusan[®]G.

Rekomendujemy stosowanie podanych narzędzi.

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki

Produkt wysycha fizycznie poprzez odparowanie wody. Czynniki takie jak większa grubość warstwy (> 2 mm), wyższa wilgotność podłoża i powietrza, obecność wilgoci kondensacyjnej, niskie temperatury i mała wymiana powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia w przypadku konkretnego obiektu.

W przypadku niekorzystnych warunków pogodowych, względem przeznaczonych do obróbki lub świeżo wykonanych powierzchni elewacyjnych należy przedsięwziąć odpowiednie środki ochronne (np. ochrona przed deszczem).

Przy temperaturze powietrza i podłoża +20 °C i wilgotności względnej 65 % następną warstwę nanosić zależnie od rodzaju powłoki (współczynnik sd) najwcześniej po 24 godzinach.

Instrukcja Techniczna

StoSil[®] MP

Czyszczenie narzędzi

Wyczyścić wodą natychmiast po użyciu.

Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe

Mogłyby one spowodować powstawanie pęcherzy. Tynk modelować wyłącznie za pomocą suchego narzędzia. Niebezpieczeństwo powstania plam.

Dostawa

Kolor

biały, barwiony w ograniczonym zakresie systemu StoColor, współczynnik odbicia światła rozproszonego > 30 %

Stabilność koloru:

Wpływ warunków atmosferycznych, intensywność promieniowania UV oraz działanie wilgoci z biegiem czasu zmieniają wygląd powierzchni. Możliwe są widoczne zmiany odcienia. Na ten proces zmian mają wpływ uwarunkowania związane z zastosowanymi materiałami i danym obiektem.

Zalecenie: W celu poprawy stabilności intensywnych i/lub bardzo ciemnych odcieni należy nanieść dodatkową powłokę malarską.

ziarno nadające strukturę:

Jako ziarno nadające strukturę stosuje się naturalnie białe kruszywo marmurowe. Naturalny, nieregularny rysunek marmuru w pojedynczych miejscach może być widoczny pod postacią ciemniejszego kruszywa w tynku wierzchnim.

Odcień ziarna nadającego strukturę w przypadku jasnych odcieni, zwłaszcza żółtych, może prześwitywać na powierzchni gotowego tynku wierzchniego. Ze względu na obecność naturalnych składników, np. pirytu, w nielicznych przypadkach ziarno marmuru może powodować pojawianie się punktowych odznaczeń

Oba efekty odpowiadają naturalnej strukturze tynku wierzchniego z ziarnami marmuru i potwierdzają naturalne właściwości wykorzystanych surowców. Jest to właściwość immanentna.

Dokładność koloru:

Warunki pogodowe i uwarunkowania związane z konkretnym obiektem mają wpływ na dokładność i równomierność odcienia. W każdym przypadku należy unikać następujących warunków:

- niejednolita chłonność podłoża
- zróżnicowana wilgotność podłoża na powierzchni
- znacznie zróżnicowana alkaliczność i/lub skład podłoża
- bezpośrednie nasłonecznienie z wyraźnie oddzielnymi miejscami zacienionymi na jeszcze wilgotnej powłoce

wymywanie substancji pomocniczych:

Oddziaływanie wody na jeszcze niewyschnięte powłoki, np. pochodzące z rosy, mgły lub deszczu, może powodować wymywanie substancji pomocniczych z powłoki i ich osadzanie się na powierzchni w postaci jasnych zacieków.

Widoczność tego efektu może być zróżnicowana w zależności od intensywności koloru. Nie ma to wpływu na jakość produktu/powłoki. Efekt ten zanika z czasem w wyniku ekspozycji na warunki atmosferyczne.

Instrukcja Techniczna

StoSil[®] MP

Barwienie	Możliwe zabarwienie przy użyciu maks. 1% StoTint Aqua.
Możliwa specjalna konfiguracja	Dla tego produktu nie ma ustawień specjalnych.
Opakowanie	Wiadro

Składowanie

Warunki magazynowania	Przechowywać w szczelnie zamkniętym oryginalnym opakowaniu, w chłodnym i zabezpieczonym przed zamrażaniem miejscu. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.
Okres magazynowania	Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwieranym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności, jeśli zachowane były warunki przechowywania. Data ważności jest zawarta w numerze serii na opakowaniu. Objaśnienie numeru serii: cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 i 3 = numer tygodnia Przykład: 6450013223 – produkt ważny do końca 45 kalendarzowego tygodnia 2026 roku Po otwarciu opakowania zużyć w krótkim czasie. Naniesione zanieczyszczenia, np. spowodowane przez zabrudzone narzędzia, mogą spowodować skrócenie okresu trwałości.

Ekspertyzy/aprobaty

ETA-05/0130	StoTherm Vario 1 (EPS i StoLevell Uni) Europejska ocena techniczna
ETA-06/0045	StoTherm Vario 3 (EPS i StoLevell Novo) Europejska ocena techniczna
ETA-06/0107	StoTherm Vario 4 (EPS i StoLevell Duo) Europejska ocena techniczna
ETA-03/0037	StoTherm Vario 5 (EPS oraz StoLevell Alpha) Europejska ocena techniczna
ETA-12/0561	StoTherm Vario 7 (EPS i StoLevell FT) Europejska ocena techniczna
ETA-19/0443	StoTherm Vario 8 (budownictwo drewniane – EPS i StoLevell Duo/StoLevell Duo plus/StoLevell Uni/StoLevell Novo/StoLevell FT) Europejska ocena techniczna
ETA-09/0231	StoTherm Mineral 1 (MW/MW-L i StoLevell Uni) Europejska ocena techniczna
ETA-07/0027	StoTherm Mineral 3 (MW/MW-L i StoLevell Novo) Europejska ocena techniczna
ETA-13/0901	StoTherm Mineral 5 (MW/MW-L i StoLevell FT) Europejska ocena techniczna
ETA-07/0023	StoTherm Mineral 6 (MW/MW-L i StoLevell Duo/StoLevell Duo Plus)

Instrukcja Techniczna

StoSil[®] MP

	Europejska ocena techniczna
ETA-13/0581	StoTherm Mineral 8 (budownictwo drewniane MW-L oraz StoLevell Uni/StoLevell Novo, mocowanie: klejenie) Europejska ocena techniczna
ETA-08/0303	StoTherm Wood 1 (budownictwo drewniane – HWF oraz StoLevell Uni/StoLevell FT/StoLevell Novo, mocowanie: kołkami) Europejska ocena techniczna
ETA-09/0304	StoTherm Wood 2 (budownictwo drewniane – HWF oraz StoLevell Uni/StoLevell FT, kołki/klej) Europejska ocena techniczna
ETA-06/0197	StoTherm Cell Europejska ocena techniczna
ETA-17/0406	StoVentec R Europejska ocena techniczna
ETA-09/0267	StoTherm Resol Europejska ocena techniczna
ETA-13/0580	StoTherm Resol Plus Europejska ocena techniczna

Oznakowanie

Grupa produktowa Tynk elewacyjny

Skład

Według wytycznych VdL dotyczących powłok budowlanych
 dyspersja polimerowa
 spoiwo nieorganiczne
 dwutlenek tytanu
 wypełniacze mineralne
 wypełniacze silikatowe
 wypełniacze organiczne
 woda
 związki alifatyczne
 środek matujący
 stabilizatory
 środek hydrofobizujący
 zagęszczacz
 środek konserwujący powłoki na bazie OIT / diuronu

Bezpieczeństwo

Stosować się do karty charakterystyki!
 Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa odnoszą się do produktu w stanie dostawy, nieprzetworzonego.

EUH210

Karta charakterystyki dostępna na żądanie.

Instrukcja Techniczna

StoSil[®] MP

EUH208

Zawiera 2-oktyloizotiazol-3(2H)-on. Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej.

Substancje te są konserwantami.
Unikać kontaktu ze skórą i oczami.

EUH211

Uwaga! W przypadku rozpylania mogą się tworzyć niebezpieczne respirabilne kropelki. Nie wdychać rozpylonej cieczy lub mgły.

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl