StoPox IHS PK

Mostek sczepny oraz klej na bazie żywicy epoksydowej o konsystencji pasty

Charakterystyka

Funkcja

Materiał o konsystencji pasty

Łatwy do rozprowadzania

Wolny od rozpuszczalników

Barwny

Możliwość nanoszenia natryskiem

Zakres stosowania

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

Klej trwale łączący beton z betonem oraz stal z betonem

Mostek łączący stary beton ze świeżym

Trwale spajający mostek sczepny na bazie żywicy epoksydowej

Do mocowania kotew stalowych w betonie

Dane techniczne

Parametry

Kryterium	Norma / Wytyczne	Wartość
Gęstość kompozycji przy 23°C	PN EN ISO 2811-2	1,65 g/cm³
Lepkość kompozycji przy 23°C	DIN 53 018-1	1700 mPa·s
Moduł statyczny E po 28 dniach	VIAM 010 (procedura bad. Sto)	5000 N/mm²
Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach	PN EN ISO 604	120 N/mm²
Wytrzymałość na zginanie po 28 dniach	PN EN ISO 178	50 N/mm²
Twardość Shore'a, skala D	DIN 53 505 - D	85
Wytrzymałość na rozciąganie	PN EN ISO 527-2	27 N/mm²
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	PN EN 1770	0,035 mm/(m·K)
Temperatura zeszklenia	TP8Q 004 (procedura bad. Sto)	49,6 °C

Obróbka - Wskazówki

Podłoże

Wymagania w stosunku do podłoża:

Podłoże musi być nośne, wolne od substancji pogarszających przyczepność (substancji anty-adhezyjnych, oleju, zanieczyszczeń itp.), substancji mogących powodować korozję (np. chlorki). Naloty, wykwity, luźne, kruche i niezwiązane części, odspajające się warstwy (np. mleczko cementowe) należy usunąć.

Podłoże powinno być suche (zgodnie z wytycznymi DAfStb – patrz ogólne wskazówki wykonawcze). Wilgotność jest zależna od jakości betonu i powinna wynosić max 4% wagowo dla betonu C30/37 (B 35) i max 3% dla betonu C35/45 (B 45). Pomiaru należy dokonywać aparatem CM.

Temperatura podłoża: powyżej +8°C oraz min. 3°C powyżej punktu rosy.
Wytrzymałość na odrywanie:
- średnia wartość nie mniejsza niż 1,5 N/mm²
- najniższa pomierzona wartość nie mniejsza niż 1,0 N/mm²

Stopień czystości stali SA 2½

StoPox IHS PK

Mostek sczepny oraz klej na bazie żywicy epoksydowej o konsystencji pasty

	Przygotowanie podłoża: Beton: Podłoże należy przygotować obróbką strumieniową (piaskowanie, śrutowanie) lub wodą pod wysokim ciśnieniem (min. 800 barów). Podłoże musi być również zabezpieczone przed kapilarnym podciąganiem wilgoci. Stal: Podłoże stalowe należy oczyścić poprzez piaskowanie lub śrutowanie do stopnia czystości SA 2½
Temperatura obróbki	Minimalna temperatura obróbki +8°C Maksymalna temperatura obróbki +30°C
Proporcje mieszania	komponent A : komponent B = 6,0 : 1,0 cz. wagowych
Mieszanie	Temperatura każdego z komponentów, bezpośrednio przed wymieszaniem, powinna wynosić minimum 15 °C Komponent A i komponent B dostarczane są w opakowaniach dostosowanych do proporcji mieszania. Komponent A wymieszać, następnie dodać całość komponentu B (utwardzacza). Wymieszać dokładnie przez ok. 5 minut przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego (max 300 obr/min) do uzyskania homogenicznej masy. Wymieszać bardzo dokładnie! Szczególnie dokładnie wymieszać materiał na bokach i spodzie opakowania, aby zapewnić równomierne wymieszanie utwardzacza. Po wymieszaniu materiał przelać do czystego opakowania i ponownie przemieszać. Na powierzchnie o dużym spadku i powierzchnie pionowe StoPox IHS PK może być stosowany po dodaniu ok. 2% środka tiksotropowego StoDivers ST. Ilość dodatku jest zależna od temperatury. Po dodaniu StoDivers ST materiał należy jeszcze raz dokładnie wymieszać i natychmiast zużyć.
Czas obróbki	przy +10°C – ok. 120 minut przy +23°C – ok. 90minut przy +30°C – ok. 70 minut
Zużycie	StoPox IHS PK: ok. 1,65 kg/m² na 1 mm grubości warstwy
Obróbka	<u>Podłoże stalowe:</u> 1. Podłoże należy przygotować poprzez stosowną obróbkę mechaniczną 2. Oczyszczoną do stopnia SA 2 ½ stal należy dwukrotnie zagruntować StoPox ZNP (zaleca się wykonać każdą warstwę innym kolorem ze względu na optyczną kontrolę ciągłości warstwy). Po nałożeniu drugiej warstwy świeży materiał należy posypać wysuszonym piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,1 – 0,5 mm <u>Zużycie:</u> StoPox ZNP: 200 – 300 g/m² na jeden cykl roboczy Piasek kwarcowy o uziarnieniu 0,1 – 0,5 mm: ok. 0,2 kg/m² Mostek sczepny StoPox IHS PK można nakładać po utwardzeniu StoPox ZNP, czyli po ok. 3 dniach dojrzewania w temp. 23°C. <u>Podłoże betonowe</u>: 1. Podłoże należy przygotować poprzez stosowną obróbkę mechaniczną 2. Gruntowanie Mocny beton bezpośrednio po przygotowaniu powierzchni może być powlekany StoPox IHS PK. Silnie chłonny beton należy wstępnie zagruntować StoPox IHS BV. Wymieszany materiał StoPox IHS BV należy nanosić ściągaczką gumową. Świeży materiał pozostawić na ok. 5 minut, następnie rozetrzeć go wałkiem malarskim.

StoPox IHS PK

Mostek sczepny oraz klej na bazie żywicy epoksydowej o konsystencji pasty

	Zużycie: StoPox IHS BV 0,3-0,5 kg/m² Świeży grunt należy równomiernie obsypać wysuszonym piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,3-0,8 mm. Zużycie: Piasek kwarcowy o uziarnieniu 0,3 – 0,8 mm: ok. 1,0 kg/m² StoPox IHS BV można powlekać materiałem StoPox IHS PK po 1 dniu (przy 23° C) Sklejanie betonu ze stalą oraz betonu z betonem: Wymieszany materiał StoPox IHS PK należy nanieść na klejoną powierzchnię i odpowietrzyć przy użyciu wałka kolczastego. Sklejane elementy należy ścisnąć ze sobą i w takiej pozycji unieruchomić. Zużycie: StoPox IHS PK: ok. 1,7 kg/m² na 1 mm grubości warstwy Łączenie świeżego betonu ze starym (epoksydowy mostek łączący) przenoszące naprężenia i siły ścinające: Wymieszany materiał StoPox IHS PK należy nanieść na przygotowaną powierzchnię starego betonu. Świeży beton należy wylać na niezwiązany mostek łączący, „mokre na mokre", najpóźniej w przeciągu 2 godzin (przy 23° C). Wskaźnik wody do cementu w wylewanym betonie: W/C < 0,55. Zużycie: StoPox IHS PK: 0,7-1,0 kg/m² zależnie od równości i szorstkości podłoża. Zazębiająca, szorstka warstwa pośrednia, wykonana przy użyciu epoksydowego mostka łączącego, przenosząca naprężania i siły ścinające, zalecana w przypadkach, gdy wymagane jest dodatkowe zbrojenie warstwy nadbudowywanej, które ze względu na zagęszczenie uniemożliwiałoby aplikację samego materiału na powierzchni starego betonu. Wymieszany materiał StoPox IHS PK należy nanieść na zagruntowany przy użyciu StoPox IHS BV stary beton (gruntowanie i obsypywanie patrz powyżej) Zużycie: StoPox IHS PK ok. 2,5 kg/m² zależnie od równości i szorstkości podłoża. Świeżą warstwę StoPox IHS PK należy równomiernie obsypać kruszywem łamanym np. Durop 3-8 mm. Uwaga: Nie można materiału obsypywać z nadwyżką, lecz tak aby ziarna leżały obok siebie. Niezwiązane ziarna należy usunąć. Dopiero wtedy może być wbudowywane zbrojenie Nanoszenie natryskiem: Wymieszany materiał można nanosić natryskiem – zalecane, gdy siatka zbrojenia utrudnia bądź uniemożliwia aplikację ręczną. W przypadku aplikacji na powierzchnie pionowe lub o dużym spadku do materiału dodać ok. 1% środka tiksotropowego StoDivers ST. Parametry urządzeń: Rozmiar dyszy (tysięczna część cala): od 21 do 31 (zalecane 26) Sprężarka min. 6 atm. Wąż długości 15 m o średnicy 10 mm (z możliwością podłączenia redukcji do 6 mm na ostatnim odcinku, aby ułatwić manewrowanie pistoletem natryskowym) Zalecane urządzenia: agregat Adal MH066-115VA (przełożenie 66:1) agregat Adal MH050-208VA (przełożenie 50:1) pistolet Adal ALW50 11/16'' – M16x1,5 wąż wwc2010StF 15 m M16x1,5 Wydajność: Wydajność przy nanoszeniu natryskiem: ok. 3,6 l/min (2,2 kg/min) = 7,3 m² przy zużyciu 300 g/m²
Czyszczenie narzędzi	StoDivers EV 100

StoPox IHS PK

Mostek sczepny oraz klej na bazie żywicy epoksydowej o konsystencji pasty

Formy dostawy	
Kolor	Szary
Opakowanie	StoPox IHS PK jest dostarczany w e właściwych proporcjach mieszania. Składnik A: 12,85 kg hobok blaszany nr artykułu 4133-001 Składnik B: 2,15 kg hobok blaszany nr artykułu 4134-001
Składowanie	
Warunki składowania	Chronić przed mrozem, wilgocią i bezpośrednim nasłonecznieniem.
Czas składowania	W oryginalnym opakowaniu do ... (patrz nr partii na opakowaniu) Produkt ma zredukowana zawartość chromianów. Skuteczność środków redukcyjnych jest ograniczona w czasie, dlatego należy zwrócić uwagę na maksymalny termin składowania, podany w numerze partii materiału: pierwsza cyfra oznacza rok, dwie kolejne nr tygodnia kalendarzowego (np. 9270052541 oznacza 27 tydzień 2009 roku)
Informacje dodatkowe	
Bezpieczeństwo	Dodatkowe informacje dotyczące obchodzenia się z produktem, składowania i usuwania odpadów znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego
Nr rewizyjny	StoPox IHS PK/PL/003
Obowiązuje od	10.06.2010
	Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy skonsultować z przedstawicielem Sto-ispo Sp. z o.o.
	Informacje oraz dane odnoszą się do standardowych zastosowań.

Sto-ispo Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
03-872 Warszawa
tel. (0 22) 511 61 00
fax (0 22) 511 61 01
e-mail: info.pl@stoeu.com
www.sto.pl