



BORNIT®-

Heißvergussmasse N1

**Zalewa asfaltowa na gorąco do uszczelniania szczelin
o rozciągliwości do 35%**

Stan instrukcji technicznej: 1 czerwca 2016 r.

Oznakowanie CE

CE	
BORNIT-Werk Aschenborn GmbH Reichenbacher Straße 117 D-08056 Zwickau 2016 6800000532/2016	
DIN EN 14188-1:2004 Masa zalewowa na gorąco typu N1	
Przyczepność i rozciągliwość w temp. -25°C	spełnia wymagania
Przyczepność w temp. -20°C	spełnia wymagania
Nieprzepuszczalność wody Przyczepność i rozciągliwość w temp. -25°C Przyczepność w temp. -20°C	bez zerwania adhezyjnego lub kohezyjnego
Penetracja kulą i nawrót sprężysty	≥ 60 %
Penetracja stożkiem	40 – 130 mm ⁻¹
Wytrzymałość termiczna Penetracja stożkiem Penetracja kulą i nawrót sprężysty	40 – 130 mm ⁻¹ ≥ 60 %
Długość przepływu	≤ 2mm
Odporność na składowane paliwa	NPD
Tolerancja wzajemna z asfaltami	bez zerwania adhezyjnego i bez wycieku ropy

Rodzaj i właściwości

Zalewa asfaltowa na gorąco **BORNIT®-Heißvergussmasse N1** jest topliwą masą stosowaną do zalewania na gorąco produkowaną z asfaltu modyfikowanego polimerami, mineralnych substancji wypełniających i dodatków organicznych.

Zalewa asfaltowa na gorąco **BORNIT®-Heißvergussmasse N1** wyróżnia się wysoką elastycznością i rozciągliwością, dobrą przyczepnością do ścianek szczelin dylatacyjnych oraz wysoką odpornością na wysokie i niskie temperatury. Zalewa nie przepuszcza wody, nie starzeje się i jest odporna na działanie wody i soli drogowej.

Dzięki niewielkiej gęstości możliwe jest uzyskanie zmniejszonego zużycia materiału w stosunku do pojemności opakowania.

Jakość zgodna z DIN EN 14 188-1, masy zalewowe typu N 1.



Zastosowanie

Zalewa asfaltowa na gorąco **BORNIT®-Heißvergussmasse N1** służy do uszczelniania szczelin powierzchni betonowych i asfaltowych w obszarach, w których nie odbywa się ruch kołowy i na które oddziałują duże siły kinetyczne jak np. okolice krawężników na mostach.
Zalewa asfaltowa na gorąco **BORNIT®-Heißvergussmasse N1** została opracowana z myślą o możliwych wahaniami szerokości szczelin maks. do 35 %.

Dane produktu w skrócie

Rodzaj	modyfikowana polimerami zalewa asfaltowa
Baza	asfalt
Kolor	czarny
Konsystencja	po podgrzaniu produkt płynny
Sposób aplikacji	konewką
Temperatura podgrzewania	maks. 180°C
Temperatura zalewania	ok. 160°C Temperatura powierzchni fugi min. 0°C
Przechowywanie	chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem i wilgocią.
Okres przydatności do użycia	w oryginalnie zamkniętych pojemnikach min. 12 miesięcy. Przechowywać z dala od źródeł ognia!
Klasa zagrożenia wg VbF i ADR	brak

Stosowanie

Szczeliny muszą być suche i czyste. Należy usunąć z nich pozostałości olejów i smarów a także luźne elementy. Szczeliny przedmuchać do czysta strumieniem sprężonego powietrza. Przed aplikacją zalewy ścianki szczelin należy bezwzględnie zagruntować preparatem **BORNIT®-Haftgrund** lub **BORNIT®-Haftgrund Fix**, aby uzyskać pożądaną przyczepność ścianek szczelin. Zaleca się pokrycie także powierzchni jezdni z obu stron szczeliny na szerokości ok. 1 cm, aby zapewnić odpowiednią przyczepność aż do górnej krawędzi. Przed rozpoczęciem zalewania odczekać, aż wstępna warstwa wyschnie (próba dotykowa). W pierwszej kolejności ściągnąć opakowanie z masy zalewowej. Następnie umieścić zalewę **BORNIT®-Heißvergussmasse N1** w kotle wyposażonym w mieszadło, sterowany termostatem palnik i termometr i podgrzać do temperatury aplikacji. Przy tym maksymalna temperatura podgrzewania nie może przekroczyć 180°C, a masę zalewową należy utrzymywać w ruchu, cały czas mieszając, by uniknąć miejscowego przegrzania i osadzania się na ściankach kotła skoksowanej zalewy. Stapiać tylko w ilościach odpowiadających przewidywanemu zapotrzebowaniu dziennemu, ponieważ w przypadku wielokrotnego roztapiania właściwości materiału mogą ulec pogorszeniu. Prace zalewowe przeprowadzać przy pomocy odpowiednich urządzeń (maszynowo lub ręcznie np. wąską konewką z długą szyjką itp.). W przypadku naciągającego deszczu należy przerwać zalewanie. Ponieważ po schłodzeniu każdej masy zalewowej dochodzi do zmniejszenia jej objętości, zalewanie powinno odbywać się w dwóch etapach. Drugą zalewę należy nanosić po schłodzeniu się pierwszej zalewy na jeszcze czystą, połyskliwą powierzchnię. Nie wolno przy tym zejść poniżej wymaganej temperatury aplikacji, by zagwarantować równomierne połączenie się masy. Zalewę asfaltową na gorąco **BORNIT®-Heißvergussmasse N1** należy nanosić na betonowe i asfaltowe powierzchnie dróg w taki sposób, aby poniżej lustra jezdni utworzyło się wanienkowate zagłębienie o głębokości min. 1 mm i maks. 6 mm (w przypadku zukosowanych krawędzi szczelin). **Należy bezwzględnie unikać powstawania występów lub nadlewów.**



Zużycie	ok. 1,0 kg / litr objętości szczeliny. Zużycie BORNIT®-Haftgrund wynosi ok. 4% ilości masy zalewowej.
Przechowywanie	Produkt można przechowywać przez co najmniej 12 miesięcy. Kartony należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem i wilgocią!
Utylizacja	Do recyklingu przekazywać tylko całkowicie opróżnione opakowania. Pozostałości materiału można utylizować zgodnie z AVV-ASN: 170302 (asfalt inny niż wymieniony w 170301).
Uwagi	Niniejsza instrukcja techniczna zastępuje wszystkie wcześniejsze informacje techniczne o produkcie, które tym samym tracą ważność. Dane zawarte w niniejszej instrukcji technicznej odpowiadają aktualnemu stanowi wiedzy technologicznej. Proszę mieć jednak na uwadze, że w zależności od stanu obiektu mogą być konieczne odstępstwa od sposobu aplikacji proponowanego w niniejszej instrukcji technicznej. Jeśli w konkretnych umowach nie zawarto odmiennie brzmiących postanowień, wówczas wszystkie informacje zawarte w instrukcji są niewiążące i nie przedstawiają żadnych gwarantowanych właściwości produktu. Zastrzegamy sobie możliwość wprowadzenia w każdej chwili zmian informacji zawartych w niniejszej instrukcji. Zalecamy zasięgnięcie informacji o ewentualnych zmianach na naszej stronie internetowej www.bornit.de .
Opakowania	Opakowanie metalowe 27 kg..... 33 opakowań metalowych na palecie
