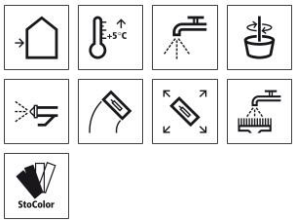
Instrukcja Techniczna

StoSil® R

Wierzchni tynk silikatowy o fakturze żłobionej



Charakterystyka

Zastosowanie

- na zewnątrz
- na mur oraz na warstwę zbrojoną w systemach ociepleniowych i systemach elewacji wentylowanych
- na mineralne i organiczne podłoża
- produkt nie nadaje się na powierzchnie poziome lub nachylone, narażone na działanie czynników atmosferycznych

Właściwości

- tynk zewnętrzny wg EN 15824
- gotowy do użycia tynk silikatowy
- matowa, mineralna powierzchnia
- A2-s1, d0 wg EN 13501-1
- mniej niż 6 % części organicznych
- ochronę zapewniają środki biobójcze o wydłużonym uwalnianiu się
- bardzo dobrze przepuszcza parę wodną
- produkt hydrofobowy
- produkt odporny na działanie czynników atmosferycznych

Wygląd

- faktura żłobiona

Specyfika/informacje

- zabezpieczyć wrażliwe powierzchnie (np. szkło, marmur, powierzchnie lakierowane i przeznaczone do lakierowania itd.)

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Gęstość	PN-EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm³	
Równoważna dyfuzyjnie grubość warstwy powietrza	PN-EN ISO 7783	0,07 - 0,11 m	V1 duży
Absorbcja wody w	EN 1062-1	< 0,2 kg/(m²h^{0,5})	W2 średnia
Współczynnik. oporu dyfuzyjnego pary wodnej µ	PN-EN ISO 7783	30 - 60	V1 duży

Reakcja na ogień (klasa)	PN-EN 13501-1	A2-s1, d0
Przewodność cieplna	DIN 4108	0,7 W/(m*K)

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Podłoże powinno być nośne, suche, czyste i wytrzymałe, wolne od mleczka cementowego, wykwitów i substancji antyadhezyjnych. Wilgotne lub niecałkowicie związane podłoże może prowadzić do pojawienia się na powłoce białych nalotów oraz uszkodzeń kolejnych powłok, np. do powstawania pęcherzy i rys.

Przygotowania

Sprawdzić, czy istniejące powłoki zapewniają wystarczającą przyczepność. Usunąć powłoki o niedostatecznej nośności/przyczepności.

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Minimalna temperatura podłoża i powietrza: +5 °C

Przygotowanie materiału

Rozcieńczyć przy użyciu możliwie najmniejszej ilości wody, aby uzyskać konsystencję odpowiednią do obróbki. Przed obróbką materiał dobrze wymieszać. Jeśli do obróbki materiału używana jest maszyna lub pompa, należy dopasować konsystencję materiału. Materiał o intensywnym odcieniu rozcieńczać jedynie niewielką ilością wody lub nie rozcieńczać w ogóle. Nadmierne rozcieńczenie pogarsza właściwości materiału, m. in. w zakresie obróbki, zdolności krycia, intensywności odcienia, trwałości powłoki oraz odporności na ew. wykwity.

Zużycie

Wykonanie	Zużycie ok.	
R 1,5	2,40	kg/m²
R 2,0	3,00	kg/m²
R 3,0	3,90	kg/m²

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.

Struktura powłok

Środek gruntujący:
W zależności od rodzaju i stanu podłoża niezbędne mogą być środki gruntujące wzmacniające i regulujące chłonność.

powłoka pośrednia na nośnych podłożach mineralnych:
Na podłożu mineralnym zalecana jest powłoka pośrednia regulująca chłonność i polepszająca przyczepność.

	Wskazówka: Brak powłok pośrednich może doprowadzić do pogorszenia właściwości obróbkowych i wyglądu produktu. produkty:StoPrep Miral lub Sto-Putzgrund powłoka pośrednia na nośnych podłożach organicznych: Na nieelastycznym podłożu organicznym niezbędna jest z reguły powłoka pośrednia regulująca chłonność i polepszająca przyczepność.Jeśli stosowany jest tynk wierzchni o fakturze żłobionej, należy zastosować powłokę pośrednią niwelującą różnice odcieni. produkty:Sto-Putzgrund
Aplikacja	ręcznie, maszynowo Z reguły konieczne jest ręczne strukturowanie świeżo naniesionego tynku wierzchniego w celu uzyskania żądanego wyglądu i funkcjonalności. Produkt zatrzeć równomiernie pacą gładką ze stali nierdzewnej na grubość ziarna. Fakturować powierzchnię za pomocą twardej pacy plastikowej. Produkt można natryskiwać pistoletem lejkowym lub powszechnie używanymi maszynami do nanoszenia tynków drobnoziarnistych. Technika pracy, narzędzia używane do obróbki oraz podłoże mają istotny wpływ na ostateczny efekt. Rekomendujemy stosowanie podanych narzędzi.
Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki	Produkt wysycha fizycznie poprzez odparowanie wody.Produkt jest całkowicie wyschnięty po ok. 14 dniach.Duża wilgotność, niska temperatura i mała wymiana powietrza wydłużają czas utwardzania i schnięcia. W przypadku niekorzystnych warunków pogodowych należy względem świeżo naniesionych powierzchni przedsięwziąć odpowiednie środki ochronne (np. ochrona przed deszczem). Przy temperaturze powietrza i podłoża +20 °C i wilgotności względnej 65 % następną warstwę nanosić najwcześniej po 24 godzinach.
Czyszczenie narzędzi	Wyczyścić wodą natychmiast po użyciu.

Dostawa

Kolor	biały, barwiony w ograniczonym zakresie systemu StoColor, współczynnik odbicia światła rozproszonego > 30 % Stabilność koloru: Wpływ warunków atmosferycznych, intensywność promieniowania UV oraz działanie wilgoci z biegiem czasu zmieniają wygląd powierzchni. Możliwe są

widoczne zmiany odcienia. Na ten proces zmian mają wpływ uwarunkowania związane z zastosowanymi materiałami i danym obiektem.
Zalecenie: W celu poprawy stabilności intensywnych i/lub bardzo ciemnych odcieni należy nanieść dodatkową powłokę malarską.

ziarno nadające strukturę:
Jako ziarno nadające strukturę stosuje się naturalnie białe kruszywo marmurowe. Naturalny, nieregularny rysunek marmuru w pojedynczych miejscach może być widoczny pod postacią ciemniejszego kruszywa w tynku wierzchnim.
Odcień ziarna nadającego strukturę w przypadku jasnych odcieni, zwłaszcza żółtych, może prześwitywać na powierzchni gotowego tynku wierzchniego. Jest to spowodowane kontrastem między odcieniem tynku wierzchniego i odcieniem ziaren kruszywa marmurowego.
Oba efekty odpowiadają naturalnej strukturze tynku wierzchniego z ziarnami marmuru i potwierdzają naturalne właściwości wykorzystanych surowców. Nie ma to wpływu na jakość ani funkcjonalność produktu.

Dokładność koloru:
Warunki pogodowe i uwarunkowania związane z konkretnym obiektem mają wpływ na dokładność i równomierność odcienia. W każdym przypadku należy unikać następujących warunków:
a. niejednolita chłonność podłoża
b. zróżnicowana wilgotność podłoża na powierzchni
c. znacznie zróżnicowana alkaliczność i/lub skład podłoża
d. bezpośrednie nasłonecznienie z wyraźnie oddzielonymi miejscami zacienionymi na jeszcze wilgotnej powłoce

wymywanie substancji pomocniczych:
Oddziaływanie wody na jeszcze niewyschnięte powłoki, np. pochodzące z rosy, mgły lub deszczu, może powodować wymywanie substancji pomocniczych z powłoki i ich osadzanie się na powierzchni w postaci jasnych zacieków. Widoczność tego efektu może być zróżnicowana w zależności od intensywności koloru. Nie ma to wpływu na jakość produktu/powłoki. Efekt ten zanika z czasem w wyniku ekspozycji na warunki atmosferyczne.

Barwienie	Możliwe zabarwienie przy użyciu maks. 1% StoTint Aqua.
Możliwa specjalna konfiguracja	Dla tego produktu nie ma ustawień specjalnych.
Opakowanie	Wiadro

Składowanie

Warunki magazynowania	Przechowywać w szczelnie zamkniętym opakowaniu i chronić przed mrozem. Chronić przed wysoką temperaturą i bezpośrednim nasłonecznieniem.
Okres magazynowania	Najwyższa jakość produktu przechowywanego w oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności. Data ważności jest zawarta

w numerze serii na opakowaniu.
Objaśnienie numeru serii:
cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 i 3 = numer tygodnia.
Przykład: 9450013223 – produkt ważny do końca 45 kalendarzowego tygodnia 2019 roku

Ekspertyzy/aprobaty

ETA-05/0130	StoTherm Vario 1 (EPS i StoLevell Uni) Europejska Aprobata Techniczna
ETA-06/0045	StoTherm Vario 3 (EPS i StoLevell Novo) Europejska Aprobata Techniczna
ETA-06/0107	StoTherm Vario 4 (EPS i StoLevell Duo) Europejska Aprobata Techniczna
ETA-03/0037	StoTherm Vario 5 (EPS i StoLevell Beta) Europejska Aprobata Techniczna
ETA-12/0561	StoTherm Vario 7 (EPS i StoLevell FT) Europejska Aprobata Techniczna
ETA-09/0231	StoTherm Mineral 1 (MW/MW-L i StoLevell Uni) Europejska Aprobata Techniczna
ETA-07/0027	StoTherm Mineral 3 (MW/MW-L i StoLevell Novo) Europejska Aprobata Techniczna
ETA-13/0901	StoTherm Mineral 5 (MW/MW-L i StoLevell FT) Europejska Aprobata Techniczna
ETA-07/0023	StoTherm Mineral 6 (MW/MW-L i StoLevell Duo/StoLevell Duo Plus) Europejska Aprobata Techniczna
ETA-06/0197	StoTherm Cell Europejska Aprobata Techniczna
ETA-08/0303	StoTherm Wood 1 (budownictwo drewniane – HWF oraz StoLevell Uni/StoLevell FT/StoLevell Novo, mocowanie: kołkami) Europejska Aprobata Techniczna
ETA-09/0304	StoTherm Wood 2 (budownictwo drewniane – HWF oraz StoLevell Uni/StoLevell FT, kołki/klej) Europejska Aprobata Techniczna
ETA-13/0580	StoTherm Resol Plus Europejska Aprobata Techniczna
ETA-09/0267	StoTherm Resol Europejska Aprobata Techniczna
ETA-17/0406	StoVentec R Europejska Aprobata Techniczna

Oznakowanie

Grupa produktowa	Tynk elewacyjny

Skład

	Według wytycznych VdL dotyczących powłok budowlanych dyspersja polimerowa spoiwo nieorganiczne dwutlenek tytanu wypełniacze mineralne wypełniacze silikatowe wypełniacze organiczne woda związki alifatyczne środek opóźniający schnięcie stabilizatory środek hydrofobizujący zagęszczacz środek przeciwpieniący środek konserwujący powłoki na bazie OIT / diuronu
Bezpieczeństwo	Stosować się do karty charakterystyki! Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa odnoszą się do produktu w stanie dostawy, nieprzetworzonego.

Szczególne informacje

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl