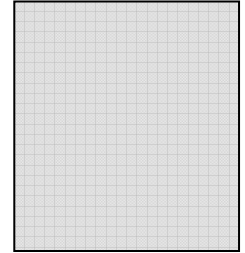
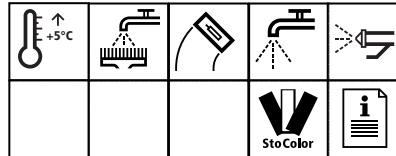


Instrukcja Techniczna

StoDecolit MP

Akrylowy tynk wierzchni o fakturze modelowanej



Charakterystyka

Funkcja Bezrozpuszczalnikowy, bez plastyfikatorów, bezemisyjny
Odporny na zabrudzenia
Certyfikat TUV

Optyka Barwiony w kolorach StoColor-System

Obróbka Możliwość zarówno obróbki ręcznej, jak i maszynowej

Zakres stosowania

Do wnętrz
Na powierzchnie ścian i sufitów
Nie nanosić na wilgotne i zabrudzone powierzchnie

Dane techniczne

Grupa produktów Tynk akrylowy

Podstawowe składniki Dyspersja polimerowa, biały pigment, pigmenty mineralne, węglan wapnia, ziemia krzemkowa, talk, woda, dodatki, środki konserwujące

Parametry	Kryterium	Norma/Wytyczne	Wartość	Jednostka
	Gęstość	ISO 2811-1	1,8	g/cm ³ ¹⁾
	Odczyn pH	VIPQ 011 (Sto intern)	8,5-9,5	
	Gęstość strumienia pary wodnej V	EN ISO 7783-2 ²⁾	130-170	g/m ² -d
	Wsp. dyfuzji pary wodnej μ ³⁾	EN ISO 7783-2 ²⁾	200-300	
	Zaw. części stałych	VIQP 033/VILS 001 (Sto intern)	82	M-%
	Wsp. dyfuzji pary wodnej sd	EN ISO 7783-2	0,12-0,16 ⁴⁾	m
	Wsp. przewodzenia ciepła	DIN 4108	0,70	W/(m·K)

¹⁾g/cm³ = kg/l

²⁾inaczej w przypadku próbek wysuszonych przy 23°C

³⁾obliczony na podstawie wartości sd oraz grubości warstwy i wytycznych wg DIN 4108

⁴⁾klasa II

Podane parametry są wartościami średnimi wyników uzyskanych podczas badań. Z uwagi na stosowanie surowców naturalnych rzeczywiste wartości mogą nieznacznie odbiegać od wielkości podanych w tabeli. Różnice te nie mają jednak wpływu na jakość i właściwości produktu.

**Ekspertyzy / Normy /
Świadectwa dopuszczenia**

TUV StoDecolit MP
Ocena emisyjności

Instrukcja Techniczna

StoDecolit MP

Obróbka - Wskazówki

Przygotowanie podłoża

Nowe podłoże: Usunąć zabrudzenia i oczyścić powierzchnię, usunąć ewentualne spieki na powierzchni.

Stare podłoże: Powierzchnię gruntownie oczyścić na mokro lub na sucho. W przypadku występowania pleśni i grzybów konieczne jest wykonanie specjalnego gruntowania przy użyciu StoPrim Fungal. Luźne fragmenty powłok jak również nienośne stare podłoża usunąć i ponownie oczyścić te miejsca (mechanicznie lub poprzez odpowiednie środki zmywające). Na zarysowanych podłożach oraz przy elementach z płyt gipsowo-kartonowych o wysokiej obróbce dekoracyjnej zalecane jest wykonanie całościowego tapetowania przy użyciu StoTap Pro 100 S (fliz malarski) lub StoTap Pro 100 P (pigmentowany fliz malarski). Rozwiązanie takie umożliwia uniknięcie powstawania rys w trakcie dalszego użytkowania.

Tynki z grupy zapraw PG II + III: związane, o normalnej chłonności podłoża można pokrywać bez wcześniejszego przygotowania. Na mocno porowatych, piaszczących i chłonnych podłożach zastosować powłokę gruntującą StoPrim Plex.

Tynki gipsowe oraz gotowe tynki z zapraw grupy PG IV + V: Powstałe ewentualne spieki powierzchniowe przeszlifować, odkurzyć i zagruntować StoPrim Plex.

Płyty gipsowe: przy chłonnych płytach gipsowych konieczne jest wykonanie powłoki gruntującej StoPrim Plex.

Płyty kartonowo-gipsowe: Przeszlifować miejsce szpachlowań. Powierzchnię płyt kartonowo-gipsowych oraz przeszlifowane miejsca szpachlowań zagruntować powłoką StoPrim Plex. W przypadku wystąpienia przebarwień z ligniny należy zastosować dodatkowo powłokę izolującą StoPrim Isol.

Beton: Zanieczyszczenia olejem szalunkowym, smarem lub woskiem usunąć parą wodną pod ciśnieniem. Niewielkie ubytki oraz luki naprawić masą szpachlową StoLevell In Z. Następnie całość zagruntować StoPrim Plex.

Porobeton: Zagruntować StoPrim Plex i wyszpachlować na gładko masą szpachlową.

Mur ceglany: oczyścić, odkurzyć i zagruntować StoPrim Plex.

Płyty drewniane i z materiałów drewnopochodnych: oczyszczone płyty odpowiednio przygotować. Gruntowanie przy użyciu StoPrim Plex lub StoAquagrund.

Powłoki nośne: Na matowe, trudno chłonna podłoża można nanosić materiał bez wcześniejszego przygotowania. Błyszczące powierzchnie oraz powłoki lakierowane zmatowić. Tylko w przypadku mocno chłonnych starych powłok dyspersyjnych zastosować powłokę gruntującą StoPrim Plex.

Powłoki nienośne: Nienośne powłoki lakierowane i dyspersyjne całkowicie usunąć. Następnie podłoże zagruntować StoPrim Plex.

Stare powłoki wapienne i mineralne: Jeśli to możliwe usunąć mechanicznie, odkurzyć powierzchnię i zagruntować StoSilent Prim.

Powłoki klejowe: Zmyć gruntownie. Dalsze postępowanie w zależności od podłoża.

Tapety: Całkowicie usunąć. Resztki kleju i makulatury zmyć. Uzupełnić ubytki odpowiednią dla danego podłoża masą szpachlową. Dalsze postępowanie w zależności od stanu podłoża.

Instrukcja Techniczna

StoDecolit MP

Powierzchnie z nalotami pleśni: Powłokę pleśni usunąć czyszczeniem na mokro (np. zeszcotkować lub zdrapać). Obróbka końcowa przy użyciu StoPrim Fungal. Zagruntowanie podłoża w zależności od jego rodzaju i właściwości.

Powierzchnie z plamami nikotyny, wody, kurzu lub tłuszczu: powierzchnię zmyć wodą z dodatkiem ogólnodostępnych beztłuszczowych detergentów. Pozostawić do całkowitego wyschnięcia, następnie przeszcotkować. Nanieść powłokę izolującą StoPrim Isol, w zależności od stanu podłoża może być konieczne dwukrotne nanoszenie

Temperatura obróbki	Minimalna temperatura obróbki i podłoża: +5°C		
Układ warstw	<p>Gruntowanie: W zależności od podłoża</p> <p>Warstwa pośrednia: StoPrep In, dopasowany kolorystycznie do warstwy końcowej</p> <p>Warstwa końcowa: StoDecolit MP</p>		
Przygotowanie materiału	Materiał można rozcieńczyć wodą. Przed obróbką dobrze wymieszać. W przypadku obróbki maszynowej ilość wody powinna być regulowana odpowiednią maszyną / pompą.		
Zużycie	Artykuł	Zastosowanie	Zużycie ok
	biały	jako warstwa końcowa	2,1 kg/m ²
	barwiony	jako warstwa końcowa	2,1 kg/m ²
	Zużycie materiału uzależnione jest od rodzaju podłoża i sposobu nanoszenia.		
Obróbka	<p>StoDecolit MP nanosić równomiernie przy pomocy pacy ze stali nierdzewnej.</p> <p>Grubość powłoki od min. 2 mm do max. 8 mm.</p> <p>Strukturowanie w zależności od założonej struktury przy pomocy pacy, szczotki, wałka strukturalnego, kielni, szpachelki, gąbki i innych.</p> <p>Należy uważać, aby przy obróbce powietrze nie dostawało się do tynku. Może to bowiem prowadzić do powstania pęcherzy.</p> <p>Nie stosować do modelowania zbyt mokrych narzędzi. Istnieje niebezpieczeństwo powstawania plam.</p>		
Schnięcie	<p>Schnięcie – wskazówki</p> <p>Szpachlowe masy gipsowe firm produkujących płyty kartonowo-gipsowe mogą wykazywać specjalną wrażliwość na działanie wilgoci. Ta wrażliwość może doprowadzić do tworzenia się pęcherzy na masach szpachlowych, a w końcowym efekcie do odprysków. Dlatego też zaleca się w instrukcjach technicznych dotyczących szpachlowania płyt gipsowych zapewnienie odpowiedniej wentylacji i temperatury.</p>		
Czyszczenie narzędzi	Natychmiast po użyciu oczyścić wodą		

Instrukcja Techniczna

StoDecolit MP

Formy dostawy

Barwa W kolorze naturalnym oraz barwiony w 800 kolorach StoColor System.
Wskazówka: W produktach barwionych kolorami poprzez obecność pigmentów znajdują się nieznaczne ilości rozpuszczalnika.

Zabarwienie Przy użyciu max 1% StoTint Aqua

Składowanie

Warunki składowania Opakowania muszą być szczelnie zamknięte. Chronić przed mrozem.

Czas składowania Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do....(patrz opakowanie)

Dodatkowe informacje

Bezpieczeństwo Dodatkowe informacje dotyczące obchodzenia się z produktem , składowania i usuwania odpadów znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

GIS-CODE M-DF01

Numer rewizyjny StoDecolit MP/PL/053

Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy wcześniej skonsultować z przedstawicielem Sto.

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i nie mogą stanowić podstawy roszczeń odszkodowawczych.

Sto-ispo Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
03-872 Warszawa
tel. +48 22 511 61 00
fax +48 22 511 61 01
info.pl@stoeu.com
www.sto.pl

Nr rewizyjny
Obowiązuje od

StoDecolit MP/PL/053
18.03.2009