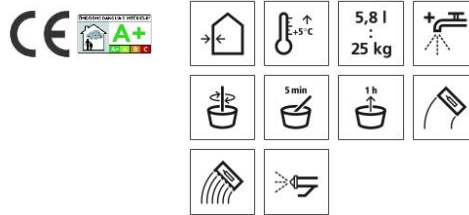


Instrukcja Techniczna

StoLevell Duo plus

Mineralna zaprawa klejąco-zbrojąca/tynk podkładowy



Charakterystyka

Zastosowanie

- na zewnątrz i wewnątrz
- do zastosowania na stare tynki mineralne lub nieotynkowane mury
- do przyklejania płyt termoizolacyjnych na podłożach mineralnych
- do warstw zbrojonych o standardowej grubości
- zaprawa klejąco-zbrojąca do StoTherm Vario i StoTherm Mineral

Właściwości

- bardzo dobrze nadaje się do obróbki maszynowej
- duża siła klejenia i dobra przyczepność do podłoża
- wysoka odporność na wilgoć
- niska absorbcja wody
- produkt odporny na działanie czynników atmosferycznych

Dane techniczne

| Kryterium | Norma/ przepis kontrolny | Wartość/ Jednostka | Informacje |
|--|--------------------------|--------------------------------------|------------------|
| Minimalna grubości warstwy | | 3 mm | |
| Maksymalna grubości warstwy | | 5 mm | |
| Klasa zaprawy | PN-EN 998-1 | CS III | |
| Klasa zaprawy | DIN V 18550 | P II | |
| Gęstość objętościowa stwardniałej zaprawy | PN-EN 1015-10 | 1,3 g/cm ³ | |
| Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (28 dni) | PN-EN 1015-11 | 2,4 N/mm ² | |
| Wytrzymałość na ściskanie (28 dni) | PN-EN 1015-11 | 6,6 N/mm ² | |
| Dynamiczny moduł sprężystości (28 dni) | TP BE-PCC | 4.900 N/mm ² | |
| Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej μ | DIN EN 1015-19 | | ≤ 25 |
| Nasiąkliwość wodą | ETAG 004 | ≤ 0,5 kg/m ² | |
| Nasiąkliwość wodą (klasa) | EN 1015-18 | ≤ 0,20 kg/m ² *min 0,5 | W _c 2 |

Instrukcja Techniczna

StoLevell Duo plus

| | | | |
|--------------------------|---------------|--|----------------------|
| Przewodność cieplna | EN 1745 | $\leq 0,45 \text{ W}/(\text{m}^*\text{K})$ w P = 50 % | wartość tabelaryczna |
| Przewodność cieplna | EN 1745 | $\leq 0,49 \text{ W}/(\text{m}^*\text{K})$ w P = 90 % | wartość tabelaryczna |
| Reakcja na ogień (klasa) | PN-EN 13501-1 | A2-s1, d0 | |
| Wydajność | | 810 L/t | |

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania Podłoże musi być nośne, równe, suche i zapewniać odpowiednią przyczepność; nie może być zanieczyszczone tłuszczem ani pyłem. Ewentualnie sprawdzić na miejscu montażu, czy mocowanie jest odpowiednie do typu podłoża. Wilgotne lub niecałkowicie związane podłoże może prowadzić do pojawienia się na powłoce białych nalotów oraz uszkodzeń kolejnych powłok, np. do powstawania pęcherzy i rys.

Przygotowania Sprawdzić poprawność naniesienia i przyczepność poprzednich powłok. Usunąć powłoki o niedostatecznej nośności/przyczepności. W razie konieczności oczyścić podłoże.

Aplikacja

Temperatura aplikacji Minimalna temperatura podłoża i powietrza: +5 °C
Maksymalna temperatura podłoża i powietrza: +30 °C

Czas obróbki w +20 °C: ok. 60 minut

Stosunek składników mieszanki 5,8 l wody na 25 kg

Przygotowanie materiału Przygotować wodę i dodać suchą zaprawę. Mieszać ok. 2 minuty. Pozostawić na ok. 3 minuty. Mieszać jeszcze przez ok. 30 sekund.

| Zużycie | Rodzaj zastosowania | Zużycie ok. | |
|---------|---|-------------|-------------------|
| | Zbrojenie | 4,50 - 6,00 | kg/m ² |
| | klejenie płyt styropianowych EPS | 4,50 - 5,50 | kg/m ² |
| | klejenie płyt z wełny mineralnej | 6,50 - 7,50 | kg/m ² |
| | Udział efektywnej powierzchni klejenia przy nanoszeniu kleju na ścianę dla płyt styropianowych EPS i wełny lamelowej Sto-Speedlamelle | 5,00 - 6,00 | kg/m ² |
| | Dodatkowe klejenie płyt izolacyjnych przy | 2,50 - 3,00 | kg/m ² |

Instrukcja Techniczna

StoLevell Duo plus

mocowaniu mechanicznym

| | | |
|----------------------------------|------|-------------------|
| Klejenie płyt izolacyjnych Resol | 4,50 | kg/m ² |
| na 1 mm grubości warstwy | 1,30 | kg/m ² |

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.

Aplikacja

ręcznie, maszynowo

zastosowanie jako zaprawa klejowa:

Produkt nanosić maszynowo lub ręcznie pacą gładką ze stali nierdzewnej. Natychmiast osadzić płyty izolacyjne ze świeżą warstwą kleju i docisnąć.

w przypadku nanoszenia zaprawy klejowej na ścianę efektywna powierzchnia klejenia płyt izolacyjnych powinna wynosić min.:

Sto-Polystyrol-Hartschaumplatte (EPS): min. 60%

Sto-Speedlamelle (wełna mineralna lamelowa gruntowana): min. 50%

Udział efektywnej powierzchni klejenia przy nanoszeniu kleju na płytę: minimum 40 %.

W przypadku systemów WDVS z okładziną ceramiczną efektywna powierzchnia klejenia powinna wynosić minimum 60 %.

zastosowanie jako zaprawa zbrojąca:

Produkt nanosić maszynowo lub ręcznie pacą gładką ze stali nierdzewnej. Siatkę osadzić całkowicie w wilgotnej jeszcze zaprawie zbrojącej w górnej, trzeciej części warstwy zbrojącej. Pasy siatki muszą nachodzić na siebie minimum 10 cm. Przy otworach konstrukcyjnych, np. oknach i ościeżach drzwi, należy wykonać zbrojenie diagonalne.

Zalecana średnia grubość warstwy zbrojącej 3–5 mm.

Podana wartość jest orientacyjna. W zależności od miejsca zastosowania (np. w narożnikach i ościeżach) grubość warstwy może znacznie się różnić.

Zalecenie: Obróbka maszynowa z użyciem mieszarki i/lub pompy. Produkt można natryskiwać powszechnie używanymi maszynami do nanoszenia tynków drobnziarnistych.

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki

Czas schnięcia zależy od temperatury, wiatru i wilgotności względnej powietrza. W przypadku niekorzystnych warunków pogodowych należy względem świeżo naniesionych powierzchni przedsięwziąć odpowiednie środki ochronne (np. ochrona przed deszczem).

Czas wiązania zależy od warunków pogodowych i wynosi ok. 1 dzień/mm warstwy.

Instrukcja Techniczna

StoLevell Duo plus

Przy temperaturze powietrza i podłoża +20 °C i wilgotności względnej 65 % następną warstwę nanosić po ok. 24–48 godzinach.

| | |
|--|--|
| Czyszczenie narzędzi | Wyczyścić wodą natychmiast po użyciu. |
| Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe | <p>Więcej informacji na temat aplikacji – patrz wytyczne dot. aplikacji danego systemu.</p> <p>Zalecenie: W przypadku wykonywania warstwy zbrojącej w zimnych i wilgotnych porach roku należy użyć produktu w wersji QS.</p> |

Dostawa

| | |
|-------------------|--|
| Kolor | jasnoszary |
| Barwienie | Produkt nie jest przeznaczony do barwienia |
| Opakowanie | Worek |

Składowanie

| | |
|------------------------------|--|
| Warunki magazynowania | Przechowywać w suchym miejscu. |
| Okres magazynowania | <p>Produkt ma zredukowaną zawartość chromianu. Najwyższa jakość produktu przechowywanego w oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności. Data ważności jest zawarta w numerze serii na opakowaniu.</p> <p>Objaśnienie numeru serii: cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 i 3 = numer tygodnia. Przykład: 9450013223 – produkt ważny do końca 45 kalendarzowego tygodnia 2019 roku</p> |

Ekspertyzy/aprobaty

| | |
|-------------|---|
| ETA-13/0223 | StoTherm Classic® 4 (EPS i StoArmat Classic AS) Europejska Aprobata Techniczna |
| ETA-09/0058 | StoTherm Classic® 5 (EPS i StoArmat Classic plus) Europejska Aprobata Techniczna |
| ETA-06/0107 | StoTherm Vario 4 (EPS i StoLevell Duo) Europejska Aprobata Techniczna |
| ETA-07/0023 | StoTherm Mineral 6 (MW/MW-L i StoLevell Duo/StoLevell Duo Plus) Europejska Aprobata Techniczna |
| ETA-12/0533 | StoTherm Classic® 10 MW/MW-L (StoArmat Classic S1) Europejska Aprobata Techniczna |
| ETA-12/0561 | StoTherm Vario 7 (EPS i StoLevell FT) Europejska Aprobata Techniczna |
| ETA-09/0231 | StoTherm Mineral 1 (MW/MW-L i StoLevell Uni) Europejska Aprobata Techniczna |
| ETA-13/0901 | StoTherm Mineral 5 (MW/MW-L i StoLevell FT) |

Instrukcja Techniczna

StoLevell Duo plus

| | |
|-------------|---|
| | Europejska Aprobata Techniczna |
| ETA-09/0267 | StoTherm Resol Europejska Aprobata Techniczna |
| ETA-13/0580 | StoTherm Resol Plus Europejska Aprobata Techniczna |
| ETA-09/0288 | StoTherm Classic® 5 MW/MW-L (StoArmat Classic plus) Europejska Aprobata Techniczna |
| ETA-17/0041 | StoTherm PIR Europejska Aprobata Techniczna |

Oznakowanie

Grupa produktowa Zaprawa klejąco-zbrojąca

Skład

biały cement
wodorotlenek wapnia
proszek polimerowy
wypełniacze mineralne
wypełniacze organiczne
środek przyspieszający wiązanie
środek hydrofobizujący
zagęszczacz
środek zwilżający

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą WE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.
Stosować się do karty charakterystyki!
Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa odnoszą się do produktu w stanie dostawy, nieprzetworzonego.

Działa drażniąco na skórę. Powoduje poważne uszkodzenie oczu. Chronić przed dziećmi. Stosować rękawice ochronne/ odzież ochronną/ ochronę oczu/ ochronę twarzy. W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. Natychmiast zasięgnąć porady/ zgłosić się pod opiekę lekarza. W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: Umyć dużą ilością wody z mydłem. W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry: Zasięgnąć porady/ zgłosić się pod opiekę lekarza. Zanieczyszczoną odzież zdjąć i wyprać przed ponownym użyciem.

Instrukcja Techniczna

StoLevell Duo plus

Szczególne informacje

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl