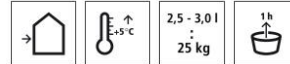


Instrukcja Techniczna

StoColl FM-K

Mineralna zaprawa do fugowania płytek z kamienia naturalnego i klinkierowych za pomocą kielni do fugowania



Charakterystyka

Zastosowanie

- na zewnątrz
- do spoinowania/fugowania za pomocą kielni szorstkich okładzin ceramicznych i płytek z kamienia naturalnego, np. ekstrudowanych płytek klinkierowych lub piaskowanych płytek z kamienia naturalnego
- do systemów StoTherm i StoVentec posiadających dopuszczenie do stosowania z okładzinami ceramicznymi i płytkami z kamienia naturalnego
- do powierzchni ściennych i elewacyjnych
- do wypełniania spoin w murze oblicowanym wykonanym np. przy użyciu licówek, cegieł elewacyjnych, płytek z cegły ciętej i prefabrykatów betonowych

Właściwości

- produkt odporny na działanie czynników atmosferycznych
- odporna na działanie mrozu
- oddychająca
- redukuje wodochłonność
- łatwa obróbka
- bardzo wysoka odporność na wodę
- zaprawa do spoinowania wg DIN EN 13888 CG2 W

Specyfika/informacje

- zawsze zamawiać za jednym razem całą ilość potrzebną dla danego obiektu (zwłaszcza w przypadku materiału barwionego)
- zawsze zachować dokładnie te same proporcje składników mieszanki
- nie można wykluczyć wystąpienia różnic w odcieniu
- informacje o zużyciu dotyczą płytek klinkierowych ze spoinami o szerokości 12 mm
- zużycie materiału, odcień i wygląd powierzchni zależą od formatu, wzoru wiązania i grubości płytek klinkierowych/ceramicznych oraz od proporcji mieszania, szerokości i głębokości spoiny
- Zawsze należy wykonywać powierzchnię próbną w celu ustalenia zużycia materiału, przydatności do zastosowania oraz sprawdzenia efektu wizualnego i przyczepności bocznej dla wybranych proporcji mieszania.
- przydatność do zastosowania należy sprawdzić na powierzchni próbnej

Instrukcja Techniczna

StoColl FM-K

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (28 dni)	EN 12808	≥ 2,5 N/mm ²	
Wytrzymałość na ściskanie (28 dni)	EN 12808	≥ 15 N/mm ²	
Dynamiczny moduł sprężystości (28 dni)	TP BE-PCC	≥ 15.000 N/mm ²	
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej μ	PN-EN ISO 7783	50 - 70	
Przewodność cieplna	EN 1745	≤ 1,11 W/(m*K) w P = 50 %	
Przewodność cieplna	EN 1745	≤ 1,21 W/(m*K) w P = 90 %	
Reakcja na ogień (klasa)	PN-EN 13501-1	A1	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Krawędzie spoin muszą być czyste i wolne od substancji antyadhezyjnych. Warstwa kleju musi być wystarczająco twarda i sucha oraz naniesiona co najmniej 7 dni wcześniej.

Przygotowania

Spoiny muszą być wystarczająco głębokie. W przypadku porowatych powierzchni i matowych glazur mogą gromadzić się pozostałości zaprawy do spoinowania. Z tego względu należy koniecznie wykonać spoinowanie próbne.

Po przyklejeniu okładziny, np. płytek klinkierowych lub ceramicznych i przed stwardnieniem zaprawy mocującej, spoiny pomiędzy płytkami należy wyrównać, ewentualnie lekko wydrapać, na równomierną głębokość odpowiadającą mniej więcej grubości okładziny.

Upewnić się, że okładzina nie może zostać podmyta. Usunąć luźne resztki zaprawy.

Jeśli podłoże i elementy okładzinowe są bardzo chłonne, wstępnie zwilżyć obrabianą powierzchnię, aby zapobiec szybkiemu wysychaniu.

Po wykonaniu fugowania chronić powierzchnię przed bezpośrednim nasłonecznieniem, np. poprzez umieszczenie osłon na rusztowaniu.

Instrukcja Techniczna

StoColl FM-K

Aplikacja																			
Temperatura aplikacji	Minimalna temperatura podłoża i powietrza: +5 °C Maksymalna temperatura podłoża i powietrza: +25 °C																		
Czas obróbki	w +20 °C: ok. 60 minut																		
Stosunek składników mieszanki	ok. 2,5 - 3,0 l wody na 25 kg Proporcja mieszania zależy od warunków pogodowych, chłonności podłoża oraz głębokości i szerokości spoiny.																		
Przygotowanie materiału	Napełnić czyste naczynie zimną, czystą wodą wodociągową i dodać StoColl FM-K. Mieszać ok. 2 minuty. Pozostawić na ok. 3 minuty. Mieszać jeszcze przez ok. 30 sekund. Jeśli materiał jest silnie pigmentowany, wymieszać tylko 23 kg suchej zaprawy fabrycznej z wymaganą ilością wody. Pozostawić na ok. 3 minuty. Dodać pozostałe 2 kg suchej zaprawy fabrycznej do mieszanki i wymieszać. Nie stosować żadnych dodatków.																		
Wydajność	w zależności od szerokości i głębokości spoin 6 - 8 kg na m ²																		
Zużycie	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Rodzaj zastosowania</th> <th colspan="2">Zużycie ok.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Format</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>NF 71 x 240 x 14 mm</td> <td>5,00 - 6,00</td> <td>kg/m²</td> </tr> <tr> <td>NF 71 x 240 x 11 mm</td> <td>4,00 - 5,00</td> <td>kg/m²</td> </tr> <tr> <td>DF 52 x 240 x 14 mm</td> <td>6,00 - 7,00</td> <td>kg/m²</td> </tr> <tr> <td>DF 52 x 240 x 11 mm</td> <td>5,00 - 6,00</td> <td>kg/m²</td> </tr> </tbody> </table> <p>Wykonać fugowanie próbne w celu ustalenia dokładnej ilości potrzebnego materiału.</p> <p>Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.</p>	Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.		Format			NF 71 x 240 x 14 mm	5,00 - 6,00	kg/m ²	NF 71 x 240 x 11 mm	4,00 - 5,00	kg/m ²	DF 52 x 240 x 14 mm	6,00 - 7,00	kg/m ²	DF 52 x 240 x 11 mm	5,00 - 6,00	kg/m ²
Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.																		
Format																			
NF 71 x 240 x 14 mm	5,00 - 6,00	kg/m ²																	
NF 71 x 240 x 11 mm	4,00 - 5,00	kg/m ²																	
DF 52 x 240 x 14 mm	6,00 - 7,00	kg/m ²																	
DF 52 x 240 x 11 mm	5,00 - 6,00	kg/m ²																	
Aplikacja	<p>szerokość spoin: 6 - 15 mm; głębokość spoin: 6 - 25 mm (ewentualnie grubość powłoki po uzgodnieniu)</p> <p>Produkt wymieszać z ok. 2,5-3,0 litrami wody, tak aby materiał miał konsystencję półsuchą i dał się formować. Sprawdzić ręką konsystencję materiału: Wymieszana zaprawa do spoinowania przy ścisaniu nie może mieć niestabilnej struktury.</p>																		

Instrukcja Techniczna

StoColl FM-K

Spoiny przeznaczone do wypełnienia należy obficie zwilżyć.
Niezwłocznie wykorzystać rozrobioną zaprawę.

Spoiny wypełnić w dwóch etapach roboczych.
Etap roboczy 1: Najpierw wypełnić spoiny poziome, a następnie pionowe.
Etap roboczy 2: Najpierw wypełnić spoiny pionowe, a następnie poziome.

Produkt aplikować równomiernie, aby uzyskać jednolity kolor. Podczas aplikacji nie dodawać wody. Prowadzi to do różnic w odcieniu.

Nadmiar materiału wydostający się ze spoin usunąć zmiatając go z powierzchni.

Podkonstrukcja, warstwa kleju i okładzina mogą powodować różnice w kolorze spoin. Przy sprzyjających warunkach otoczenia różnice te mogą ulec wyrównaniu. Nie ma to wpływu na jakość produktu/powłoki.

Wskazówka:
Nie aplikować produktu podczas deszczu i w temperaturze poniżej +5°C.

Jasne zaprawy do spoinowania mogą szybciej ulegać zabrudzeniu, szczególnie w obszarach zewnętrznych.

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki

Czas schnięcia zależy od temperatury, wiatru i wilgotności względnej powietrza. W przypadku niekorzystnych warunków pogodowych należy względem świeżo naniesionych powierzchni przedsięwziąć odpowiednie środki ochronne (np. ochrona przed deszczem).

W ciągu pierwszych dni należy chronić świeżo nałożoną zaprawę do spoinowania przed mrozem, przeciągiem, opadami, ulewnymi deszczami, bezpośrednim nasłonecznieniem oraz wysokimi temperaturami otoczenia (> +25°C).

W ciągu pierwszych 3 dni wykonać pielęgnację gotowych spoin na mokro za pomocą odpowiedniego urządzenia (spryskać).

Po naniesieniu materiału utrzymywać powierzchnię wilgotną, aby zapobiec wypalaniu i wysychaniu.

Po oczyszczeniu powierzchni należy ją spłukać dużą ilością czystej wody, aby ją zneutralizować.

Podczas stosowania środków czyszczących przestrzegać instrukcji producenta.

Nie używać środków czyszczących zawierających np. kwas cytrynowy lub octowy, ponieważ zaprawa do spoinowania nie jest odporna na działanie kwasów i może to spowodować jej trwałe uszkodzenie.

Jeżeli stosowane są środki czyszczące, powierzchnię należy wstępnie zwilżyć, aby zamknąć pory wodą. Po oczyszczeniu powierzchni należy ją spłukać dużą ilością czystej wody, aby ją zneutralizować.

Elewację czyścić od dołu do góry. Środki czyszczące nanosić tylko na małych powierzchniach. Natychmiast zmyć dużą ilością wody.

Instrukcja Techniczna

StoColl FM-K

W przypadku niewłaściwego czyszczenia gwarancja wygasa.

Czyszczenie narzędzi

Wyczyścić wodą natychmiast po użyciu.

Stwardniały materiał usunąć mechanicznie.

Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe

Zanieczyszczone cegły należy natychmiast przemyć małą ilością wody.

W przypadku dodania niedozwolonych produktów gwarancja traci ważność.

Dostawa

Kolor

naturalna biel, ciemny szary, szary, antracyt, szara biel, beżowo biały, srebrny szary, piaskowo beżowy, czerwono szary, pomarańczowy, jasna czerwień ceglasta, ciemna czerwień ceglasta,
Na specjalne zamówienie dostępne są specjalne odcienie dostosowane do konkretnych obiektów.

Opakowanie

Worek

Składowanie

Warunki magazynowania

Przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchym, chłodnym miejscu, chronić przed mrozem.

Okres magazynowania

Najwyższa jakość produktu przechowywanego w oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności. Data ważności jest zawarta w numerze serii na opakowaniu.
Objaśnienie numeru serii:
cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 i 3 = numer tygodnia.
Przykład: 9450013223 – produkt ważny do końca 45 kalendarzowego tygodnia 2019 roku

Produkt ma zredukowaną zawartość chromianów.

Oznakowanie

Grupa produktowa

Zaprawa do spoinowania

Skład

cement
wypełniacze mineralne

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą WE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.

Stosować się do karty charakterystyki!

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa odnoszą się do produktu w stanie dostawy,

Instrukcja Techniczna

StoColl FM-K

nieprzetworzonego.

Działa drażniąco na skórę. Powoduje poważne uszkodzenie oczu. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. Chronić przed dziećmi. Unikać wdychania pyłu. Stosować wyłącznie na zewnątrz lub w dobrze wentylowanym pomieszczeniu. Stosować rękawice ochronne/ odzież ochronną/ ochronę oczu/ ochronę twarzy. W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. Natychmiast zasięgnąć porady/ zgłosić się pod opiekę lekarza. W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: Umyć dużą ilością wody z mydłem. W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO DRÓG ODDECHOWYCH: wyprowadzić lub wynieść poszkodowanego na świeże powietrze i zapewnić mu warunki do swobodnego oddychania. W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry: Zasięgnąć porady/ zgłosić się pod opiekę lekarza. Zanieczyszczoną odzież zdjąć i wyprać przed ponownym użyciem. Niska zawartość chromianu przez co najmniej 9 miesięcy od daty produkcji, jeśli produkt przechowywany w odpowiednich, suchych warunkach.

Szczególne informacje

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl