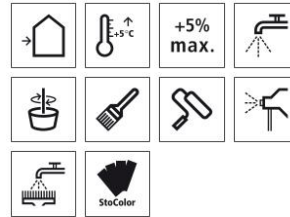


Instrukcja Techniczna

StoColor Dryonic® G

Farba elewacyjna z Dryonic® Technology, bioniczny efekt zapewniający suche elewacje i chroniący przed rozwojem alg i grzybów, z biobójczą warstwą ochronną



Charakterystyka

Zastosowanie

- na zewnątrz
- na mineralne i organiczne podłoża
- na ETICS
- na beton
- na elementy elewacyjne StoDeco Fassadenelementen
- na elewacje z płyt włókno-cementowych
- na niemal wszystkie podłoża budowlane
- na nienarażone na zaleganie śniegu powierzchnie elewacyjne o nachyleniu od 45° do 90°
- na elewacje z blachy trapezowej (np. powlekane metodą coil coating)
- na ocynkowane podłoża metalowe (np. rury spustowe)
- na elewacje HPL (High Pressure Laminate)
- drewno o ograniczonej stabilności wymiarowej (np. podbitki dachowe)

Właściwości

- zastosowanie bioniki, pozwalające na bardzo szybkie wysychanie po deszczu lub pojawieniu się rosy
- najwyższy stopień bieli
- wysoka różnorodność i stabilność kolorów
- Brak "efektu zarysowania" dzięki znikomemu odbarwieniu wypełniacza
- bardzo wysoka wytrzymałość mechaniczna
- zachowuje strukturę podłoża
- spoiwo na bazie czystego akrylu
- dyfuzyjność CO₂: klasa C1 wg EN 1062-1
- bardzo dobre właściwości kryjące
- dobra dyfuzyjność
- produkt odporny na działanie alkaliów
- bardzo dobra przyczepność na wszystkich podłożach
- ochronę zapewniają środki biobójcze o wydłużonym uwalnianiu się

Wygląd

- matowy (G3) wg EN 1062-1
- w zależności od kąta obserwacji powierzchnia ma jedwabście matowy wygląd

Specyfika/informacje

- w przypadku systemów ETICS zastosowanie w danym obiekcie należy skonsultować ze specjalistą

Instrukcja Techniczna

StoColor Dryonic® G

Dane techniczne

| Kryterium | Norma/ przepis kontrolny | Wartość/ Jednostka | Informacje |
|---|--------------------------|--|-----------------|
| Gęstość | EN ISO 2811 | 1,2 - 1,4 g/cm ³ | |
| Równoważna dyfuzyjnie grubość warstwy powietrza | EN ISO 7783 | 0,50 m | V2 średni |
| Absorbcja wody w | EN 1062-1 | < 0,05 kg/(m ² h ^{0,5}) | W3 mała |
| Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej μ | EN ISO 7783 | 2.520 | |
| Połysk | EN 1062-1 | mat | G3 |
| Grubość suchej warstwy | EN 1062-1 | 150 μm | E3 > 100; ≤ 200 |
| Uziarnienie | EN 1062-1 | < 100 μm | |
| Przepuszczalność dwutlenku węgla | EN 1062-6 | < 3 g/m ² /d | C1 |

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Podłoże powinno być nośne, suche, czyste i wytrzymałe, wolne od mleczka cementowego, wykwitów i substancji antyadhezyjnych. Wilgotne lub niecałkowicie związane podłoże może prowadzić do pojawienia się na powłoce białych nalotów oraz uszkodzeń kolejnych powłok, np. do powstawania pęcherzy i rys.

Przygotowania

Sprawdzić, czy istniejące powłoki zapewniają wystarczającą przyczepność. Usunąć powłoki o niedostatecznej nośności/przyczepności. Powierzchnie elewacji zaatakowane przez glony lub grzyby należy starannie oczyścić przed dalszą obróbką. Suche powierzchnie zależnie od stopnia zajęcia przez glony lub grzyby zdezynfekować 1-2 razy przy użyciu StoPrim Fungal.

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Minimalna temperatura podłoża i powietrza: +5 °C
Maksymalna temperatura podłoża i powietrza: +30 °C

Temperatura podłoża podczas aplikacji musi przekraczać temperaturę punktu rosy. zalecana różnica wynosi +3 °C

Przygotowanie materiału

Zastosowanie jako powłoka pośrednia: rozcieńczać maks. 5% wody.
Powłoka końcowa: rozcieńczać maks. 5% wody.

Instrukcja Techniczna

StoColor Dryonic® G

Rozcieńczyć przy użyciu możliwie najmniejszej ilości wody, aby uzyskać konsystencję odpowiednią do obróbki. Przed obróbką materiał dobrze wymieszać. Jeśli do obróbki materiału używana jest maszyna lub pompa, należy dopasować konsystencję materiału. Materiał o intensywnym odcieniu rozcieńczać jedynie niewielką ilością wody. Nadmierne rozcieńczenie pogarsza właściwości materiału, m. in. w zakresie obróbki, zdolności krycia, intensywności odcienia, trwałości powłoki oraz odporności na ew. wykwit.

| Zużycie | Rodzaj zastosowania | Zużycie ok. | |
|---------|---------------------|-------------|------------------|
| | na warstwę | | 0,12 - 0,15 |
| | przy 2 warstwach | 0,24 - 0,30 | l/m ² |

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.

Struktura powłok

Gruntowanie:

W zależności od rodzaju i stanu podłoża niezbędne mogą być środki gruntujące wzmacniające i regulujące chłonność.

Na podłożu mineralnym zalecana jest powłoka gruntująca regulująca chłonność i polepszająca przyczepność.

Wskazówka:

Brak powłoki gruntującej może doprowadzić do pogorszenia obróbki i wyglądu produktu. produkty: np. StoPrim Micro, StoPrim Sol GT

Powłoka pośrednia:

StoColor Dryonic® G

Powłoka końcowa:

StoColor Dryonic® G

W zależności od podłoża i/lub koloru mogą być potrzebne kolejne powłoki.

Dane techniczne dla dwukrotnej powłoki malarskiej.

Aplikacja

Malowanie, malowanie wałkiem, natrysk hydrodynamiczny

nanoszenie za pomocą urządzenia do natrysku bezpowietrznego z ograniczonym do minimum pyleniem:

nanoszenie niewielkiej ilości materiału bez obróbki wałkiem:

dysze FineFinish (np. TradeTrip 3 Düse 412)

ciśnienie: 150 – 200 barów

Użyć siatki Metex Reuse lub wiadra z sitkiem.

nanoszenie dużej ilości materiału i obróbka wałkiem

Instrukcja Techniczna

StoColor Dryonic® G

dysza: 316 - 319 DD
Ciśnienie: ok. 120 barów

urządzenie do natrysku bezpowietrznego:
Inospray A 5000 lub podobne urządzenie
Wybrać urządzenie do natrysku bezpowietrznego stosownie do wielkości obiektu.

Ewentualnie wykonać powierzchnię próbną.

Zalecenie: Użyć przedłużki i elastycznego węża.

Wskazówka:

- Wytyczne dotyczące dyszy oraz ciśnienia stanowią zalecenia. W związku z rodzajem maszyny oraz warunkami obiektu ustawienia oraz wytyczne dla optymalnych rezultatów mogą się różnić. Dodatkowe informacje można uzyskać od producenta maszyny.

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki

Duża wilgotność, niska temperatura i mała wymiana powietrza wydłużają czas utwardzania i schnięcia.

W przypadku niekorzystnych warunków pogodowych, względem przeznaczonych do obróbki lub świeżo wykonanych powierzchni elewacyjnych należy przedsięwziąć odpowiednie środki ochronne (np. ochrona przed deszczem).

Przy temperaturze powietrza i podłoża +20 °C i wilgotności względnej 65 % następną warstwę nanosić po ok. 24 godzinach.

Czyszczenie narzędzi

Wyczyścić wodą natychmiast po użyciu.

Dostawa

Kolor

biały, barwiony wg systemu StoColor

Materiał barwiony:

Przed obróbką sprawdzić, czy materiał jest zgodny z zamówionym odcieniem. Możliwe są nieznaczne różnice w odcieniu w porównaniu z poprzednimi dostawami. Na jednej powierzchni stosować wyłącznie materiał z dostaw o tym samym numerze partii produkcyjnej. Przed obróbką należy wymieszać materiał pochodzący z dostaw o różnych numerach szarż.

Stabilność koloru:

Warunki pogodowe, wilgoć, promieniowanie UV i osady mogą mieć wpływ na wygląd powłoki. Możliwe są zmiany odcienia. Proces zmian przebiega w sposób dynamiczny i zależy od warunków klimatycznych i ekspozycji. Należy przestrzegać aktualnych przepisów krajowych, instrukcji technicznych itp.

Instrukcja Techniczna

StoColor Dryonic® G

Dokładność koloru:

Warunki pogodowe i uwarunkowania związane z konkretnym obiektem mają wpływ na dokładność i równomierność odcienia. W każdym przypadku należy unikać następujących warunków:

- niejednolita chłonność podłoża
- zróżnicowana wilgotność podłoża na powierzchni
- znacznie zróżnicowana alkaliczność i/lub skład podłoża
- bezpośrednie nasłonecznienie z wyraźnie oddzielonymi miejscami zacienionymi na jeszcze wilgotnej powłoce

wymywanie substancji pomocniczych:

Oddziaływanie wody na jeszcze niewyschnięte powłoki, np. pochodzące z rosy, mgły lub deszczu, może powodować wymywanie substancji pomocniczych z powłoki i ich osadzanie się na powierzchni w postaci jasnych zacieków. Widoczność tego efektu może być zróżnicowana w zależności od intensywności koloru. Nie ma to wpływu na jakość produktu/powłoki. Efekt ten zanika z czasem w wyniku ekspozycji na warunki atmosferyczne.

Składowanie

| | |
|------------------------------|--|
| Warunki magazynowania | Przechowywać w szczelnie zamkniętym oryginalnym opakowaniu, w chłodnym i zabezpieczonym przed zamrażaniem miejscu. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem. |
| Okres magazynowania | Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwieranym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności, jeśli zachowane były warunki przechowywania. Data ważności jest zawarta w numerze serii na opakowaniu. Objaśnienie numeru serii: cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 i 3 = numer tygodnia Przykład: 6450013223 – produkt ważny do końca 45 kalendarzowego tygodnia 2026 roku Po otwarciu opakowania zużyć w krótkim czasie. Naniesione zanieczyszczenia, np. spowodowane przez zabrudzone narzędzia, mogą spowodować skrócenie okresu trwałości. |

Oznakowanie

| | |
|-------------------------|------------------|
| Grupa produktowa | Farba elewacyjna |
|-------------------------|------------------|

Skład

Według wytycznych VdL dotyczących powłok budowlanych
 dyspersja polimerowa
 dwutlenek tytanu
 wypełniacze mineralne
 woda
 ester
 glikole

Instrukcja Techniczna

StoColor Dryonic[®] G

alkohole
środek hydrofobizujący
środek przeciwpieniący
dyspergatory
zagęszczacz
środek konserwujący powłoki na bazie izoproturonu / terbutryny
środek konserwujący powłoki na bazie 3-jodo-2-propynylu (IPBC)
środek konserwujący na bazie 1,2-benzoizotiazolin-3-onu (BIT)
środek konserwujący na bazie CIT/MIT 3:1

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą UE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.

Stosować się do karty charakterystyki!

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa odnoszą się do produktu w stanie dostawy, nieprzetworzonego.

Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki. Unikać uwolnienia do środowiska. Zawartość/opakowanie utylizować w licencjonowanym przedsiębiorstwie lub przekazać do komunalnego punktu zbiorczego.

EUH208

Zawiera 1,2-benzoizotiazol-3(2H)-on, masa poreakcyjna: 5-chloro-2-metylo-2H-izotiazol-3-onu [nr WE 247-500-7] i 2-metylo-2H-izotiazol-3-onu [nr WE 220-239-6] (3:1). Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej.

Substancje te są konserwantami.
Unikać kontaktu ze skórą i oczami.

EUH211

Uwaga! W przypadku rozpylania mogą się tworzyć niebezpieczne respirabilne kropelki. Nie wdychać rozpylonej cieczy lub mgły.

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Instrukcja Techniczna

StoColor Dryonic[®] G

ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl